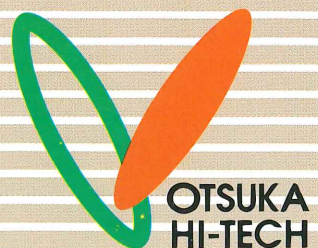


加夢

インデックス
ダイジェスト



歩みから飛翔へ

いつも弊社製品をご指名いただき心より御礼申し上げます。

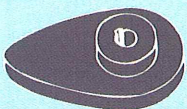
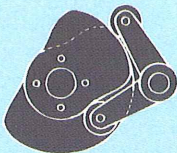
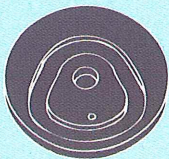
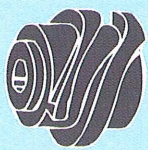
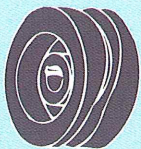
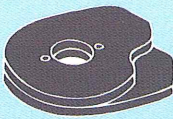
株式会社オオツカハイテックは、おかげさまで順調に業績を拡大しローラーギヤインデックス、パラレルインデックス、ピックアンドプレイスなど信頼性の高いカムの製作にあたるとともに、その高度な技術と精密極まる製造能力を活かして時代の最先端を行くハイテック分野からも多くの受注をいただいております。

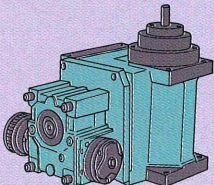
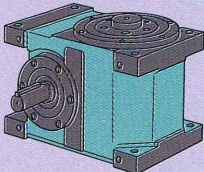
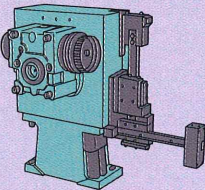
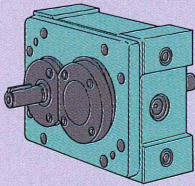
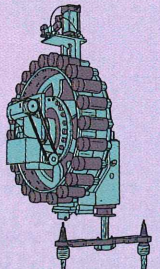
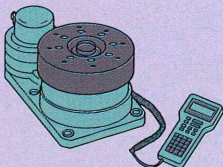
ここにお送りするダイジェストには、主要製品の一部を掲載しておりますので、ぜひお手元でご活用いただきますようお願い申し上げます。



OTSUKA
HI-TECH

製品紹介

	板カム	外径 $\phi 10$ ～ $\phi 2300\text{mm}$		共役カム	外径 $\phi 10$ ～ $\phi 2300\text{mm}$
	平面溝カム	外径 $\phi 10$ ～ $\phi 2300\text{mm}$		バレルカム	外径 $\phi 10$ ～ $\phi 2000\text{mm}$
	円筒溝カム	外径 $\phi 10$ ～ $\phi 2000\text{mm}$		ローラーギヤカム	芯間32～300mm
	端面カム	外径 $\phi 10$ ～ $\phi 2000\text{mm}$		パレルカム	芯間40～400mm
	リブカム	外径 $\phi 10$ ～ $\phi 2000\text{mm}$		直進カム	長さ 3000mm 巾 1700mm

	旋回型P&P 芯間45～125mm		ローラーギヤ インデックス ※シャフトタイプ 芯間32～250mm ※フランジタイプ 芯間45～250mm ※オシレートタイプ 芯間80・140mm
	直進型P&P ストローク50～160mm		パレルインデックス ※シャフトタイプ 芯間50～315mm フランジタイプ 芯間80～250mm
	ATC #30・#40・#50		いちぎめくん UPD 10・20・40

インデックスダイジェスト

目次

ローラーギヤインデックス

インデックスコード・入出力軸キー溝位置	1
取付面と油穴、オイルゲージ取付面・入出力軸の向き(糸巻リフトタイプ)	2
取付面と油穴、オイルゲージ取付面・入出力軸の向き(フランジタイプ)	3
取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付面(糸巻リフトタイプ)	4
取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付面(フランジタイプ)	5

ORSシリーズ(シャフトタイプ)

仕様表	6
寸法図	7

ORFシリーズ(フランジタイプ)

仕様表	13
寸法図	14

OROシリーズ(オシレートタイプ)

仕様表	18
寸法図	19

パラレルインデックス

インデックスコード・入出力軸キー溝位置	21
取付面と油穴、オイルゲージ取付面・入出力軸の向き	22
取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付面	23

OPSシリーズ(シャフトタイプ)

仕様表	24
寸法図	25



ローラーギヤインデックス

●インデックスコード

弊社インデックスドライブを御注文の際は、下記のインデックスコードを明記して下さい。

0	R	S	1	0	0	6	1	2	0	S	E	B	I	I	R	
	インデックスドライブの形式		軸間距離			割出数	割付角			取付面	オイルゲージ・油穴取付面	入出力軸の向き	取付姿勢	左手カム(L)・右手カム(R)		停留の数
	RS シャフトタイプ															
	RF フランジタイプ															
	RO オシレートタイプ															

●減速機付の場合

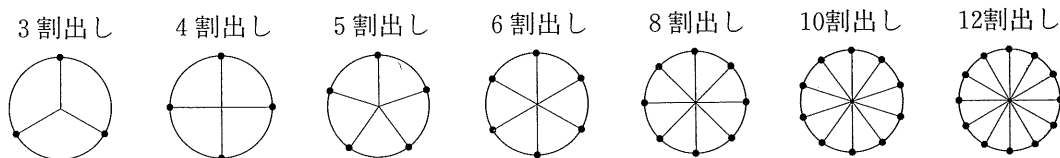
〔例〕

+	R	C	B	1	3	E	3	0	0	7
	クラッチ・ブレーキ付		減速機型式			減速比	取付姿勢			

●入出力軸キー溝位置

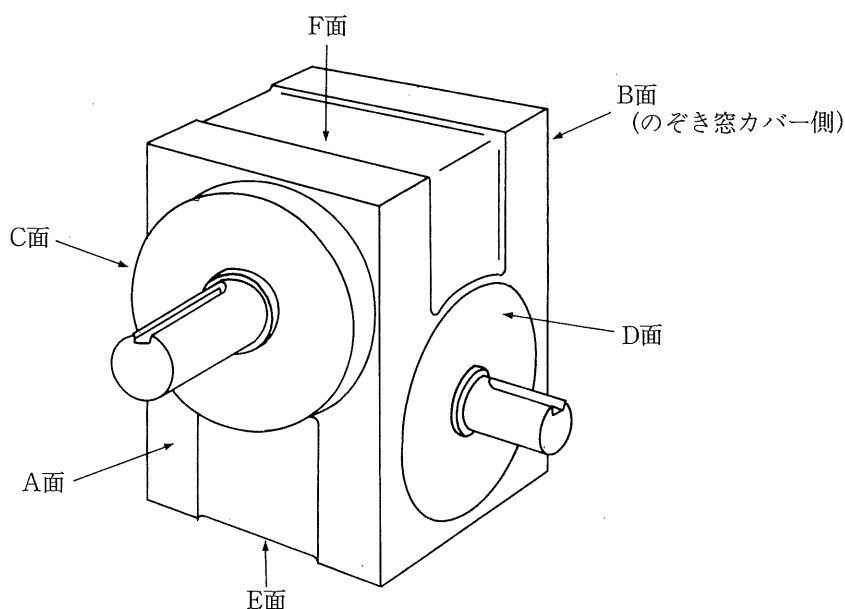
入力軸キー溝位置はカム停留角の中央にあります。

出力軸キー溝位置はボックスのF面を上にして、出力軸側から見ると下図のように割出されます。



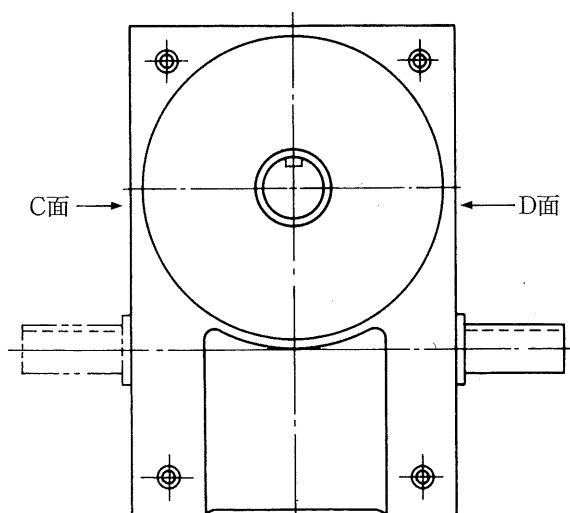
●取付面と油穴、オイルゲージ取付面

- 1) 取り付けは下図のA～Fの6面を使用することができます。但しA面の場合は適当なスペーサーを御用意下さい。また、ボックスのB面にはのぞき窓がありカバーが付いています。保守点検がしやすいような位置にB面を向けて下さい。
- 2) 油穴、オイルゲージ取付面は下図のB・E・F面を使用できます。具体的な取付姿勢については取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付位置の項を御参照下さい。



●入出力軸の向き

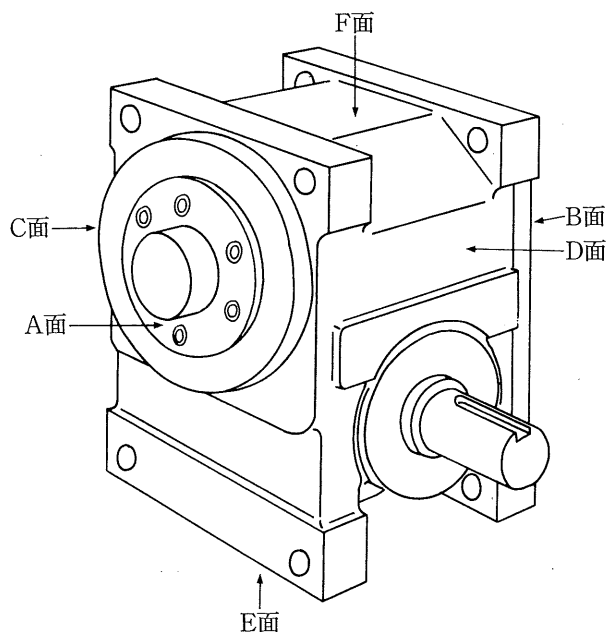
標準のローラーギヤカムは対称なカム曲線を使用していますから、入出力軸の回転方向の制限はありません。入力軸の回転に対し右手カムと左手カムで回転が逆になるだけです。入出力軸の向きは下図に示すように出力軸を手前に見て、下記の3種類に分類されます。



- ①入力軸片軸D面
- ②入力軸片軸C面
- ③入力軸両軸C・D面 (特別仕様)

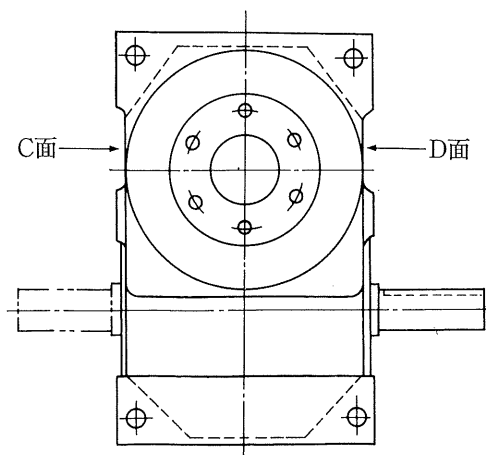
●取付面と油穴、オイルゲージ取付面

- 1) 取り付けは下図のA～Fの6面を使用することができます。但しA面の場合は適当なスペーサーを御用意下さい。また、ボックスのB面はカバーとなっており、それを外すことによって内部の点検ができますから可能な限りカバーを外すことができるような取り付け方法をして下さい。
- 2) 油穴、オイルゲージ取付面は下図のB～F面を使用できます。具体的な位置や取付け姿勢については取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付位置の項を御参照下さい。



●入出力軸の向き

標準のローラーギヤカムは対称なカム曲線を使用していますから、入出力軸の回転方向の制限はありません。入力軸の回転に対し右手カムと左手カムで回転が逆になるだけです。入出力軸の向きは下図に示すように出力軸を手前に見て下記の3種類に分類されます。御発注の際はこの数字をインデックスコードに明記して下さい。

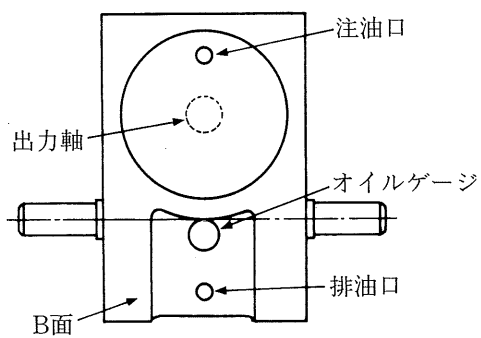


- ①入力軸片軸D面
- ②入力軸片軸C面
- ③入力軸両軸C・D面 (特別仕様)

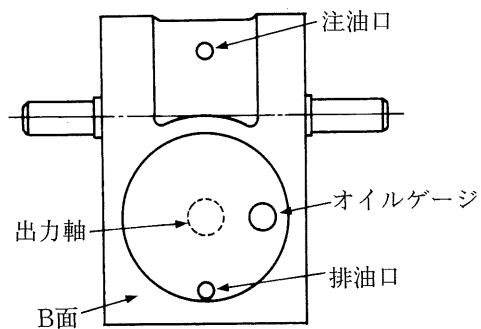
●取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付面

下図の中より取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付面を御指定下さい。

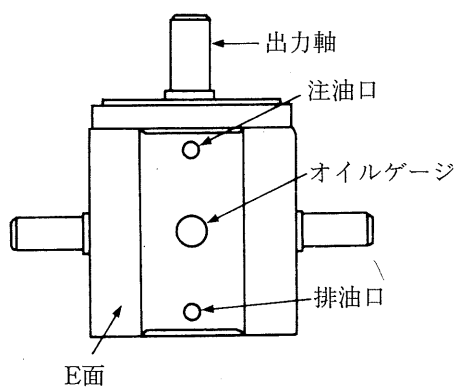
①



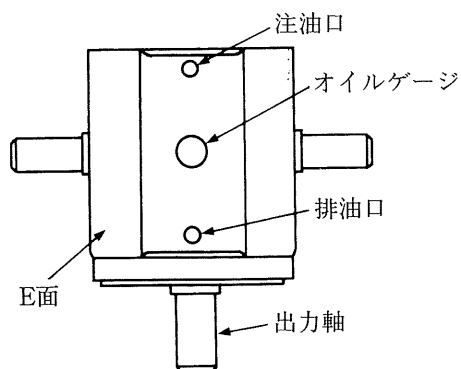
②



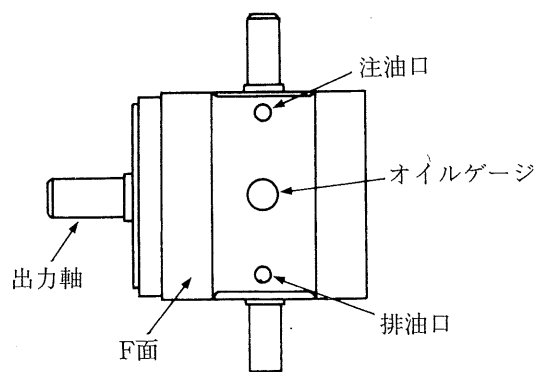
③



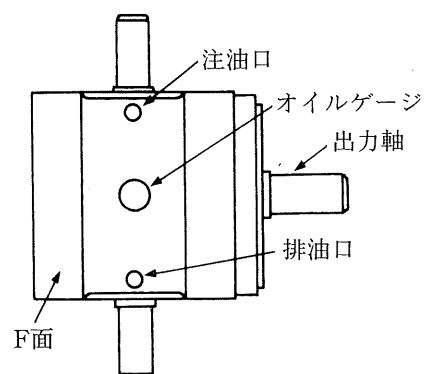
④



⑤

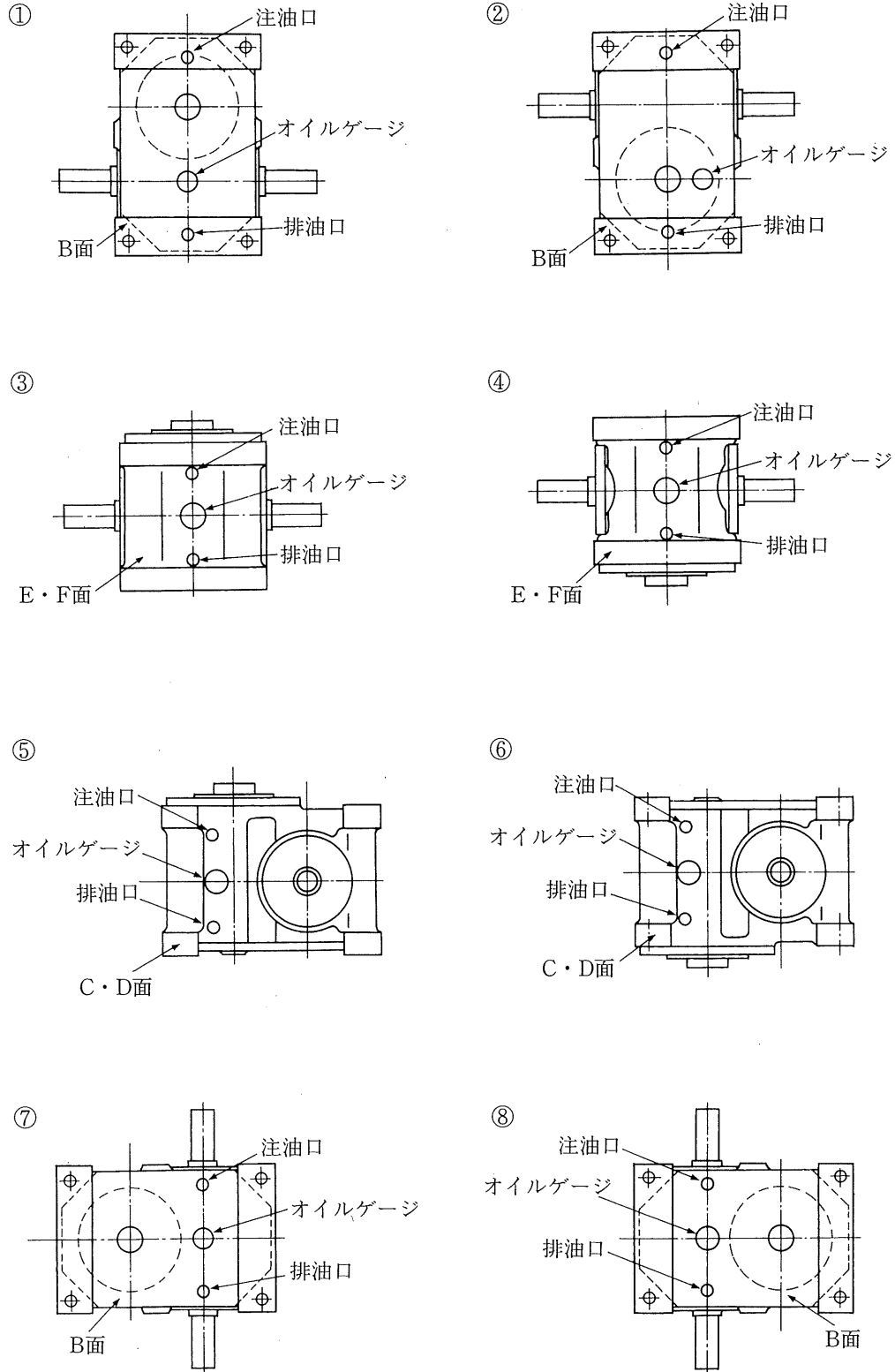


⑥

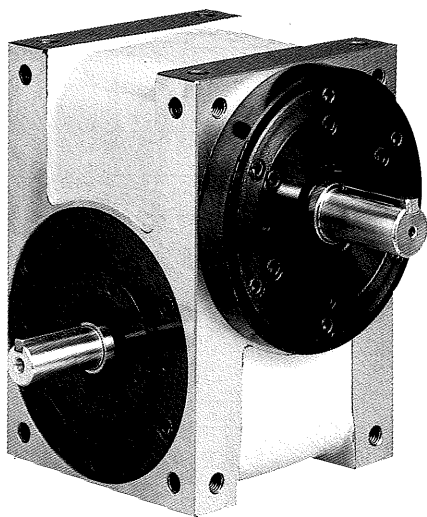


●取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付面

下図の中より取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付面を御指定下さい。



ローラーギヤインデックス (シャフトタイプ) ORSシリーズ



インデックスユニットの中で最も一般的なもので、出力軸の慣性モーメントが小さい為高速安定性に優れたタイプです。

出力軸形状：ストレートシャフト

軸間距離：32～250mm

割出数：2～24

ORSシリーズ仕様

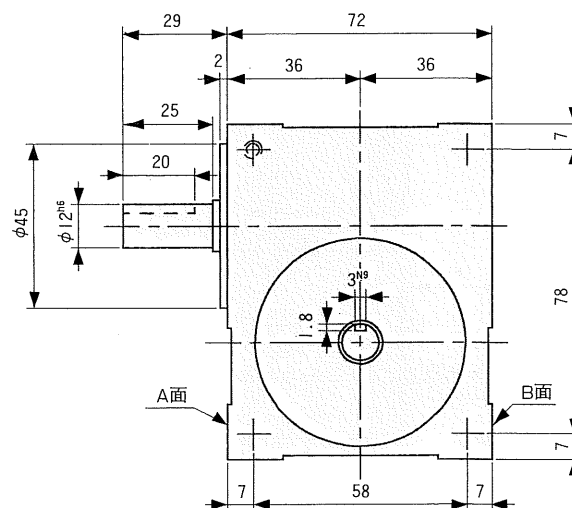
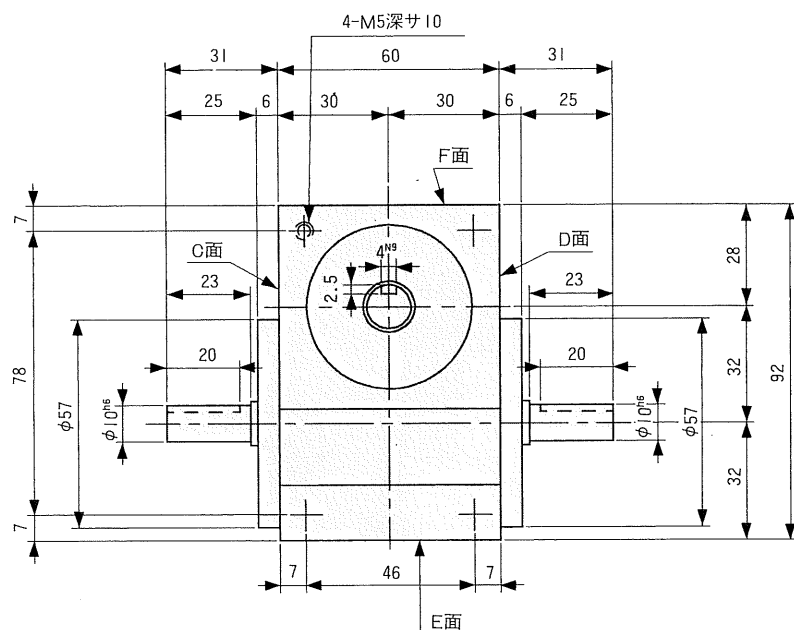
軸間距離：32, 40, 45, 55, 60, 70, 80, 90, 100, 125, 160, 200, 250

カム曲線：MS

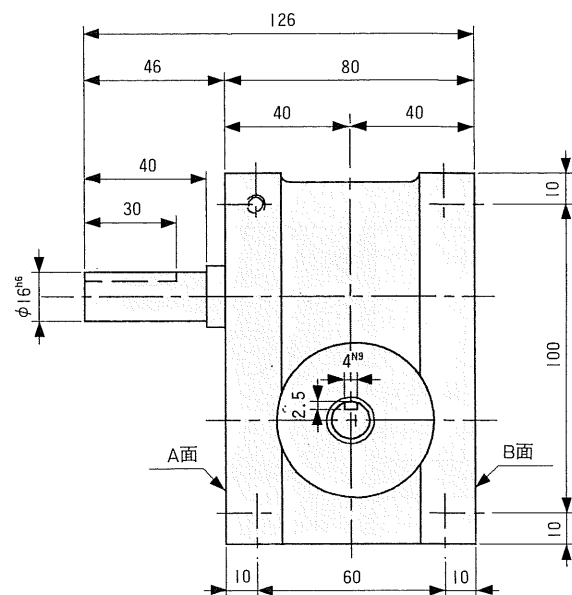
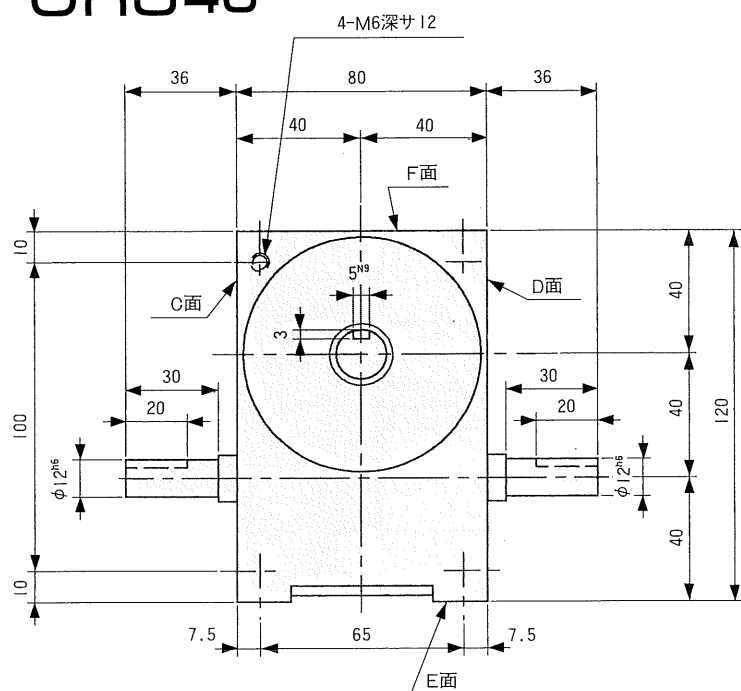
			割 付 角 (deg)						
			90	120	150	180	210	240	270
割 出 数	1 DWELL	2						○	◎
		3				◎	○	○	◎
		4		○	○	◎	○	○	◎
		5				◎	○	○	◎
		6	◎	◎	○	◎	○	○	◎
		8	◎	◎	○	◎	○	○	◎
		10	◎	◎	○	◎	○	○	◎
		12	◎	◎	○	◎	○	○	◎
	2 DWELL	16	○	○	○	○	○	○	○
		20	○	○	○	○	○	○	○
		24	○	○	○	○	○	○	○

◎は標準品です。(割出数24以上も製作可能です。御用命下さい。)

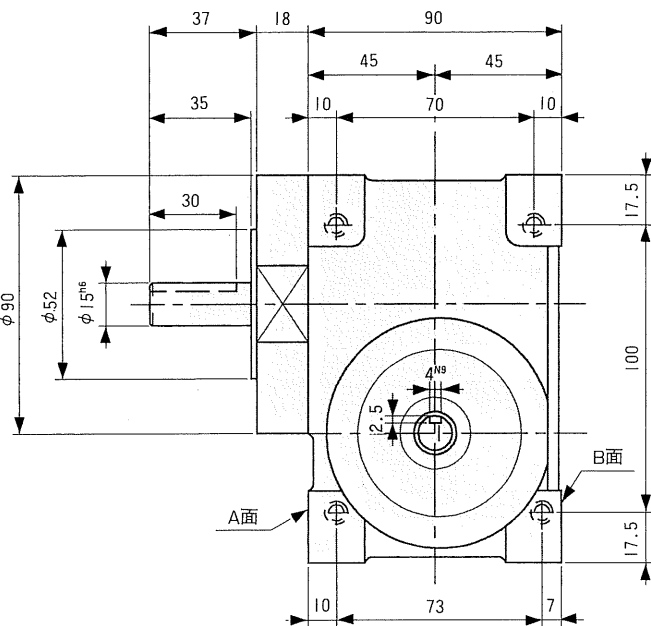
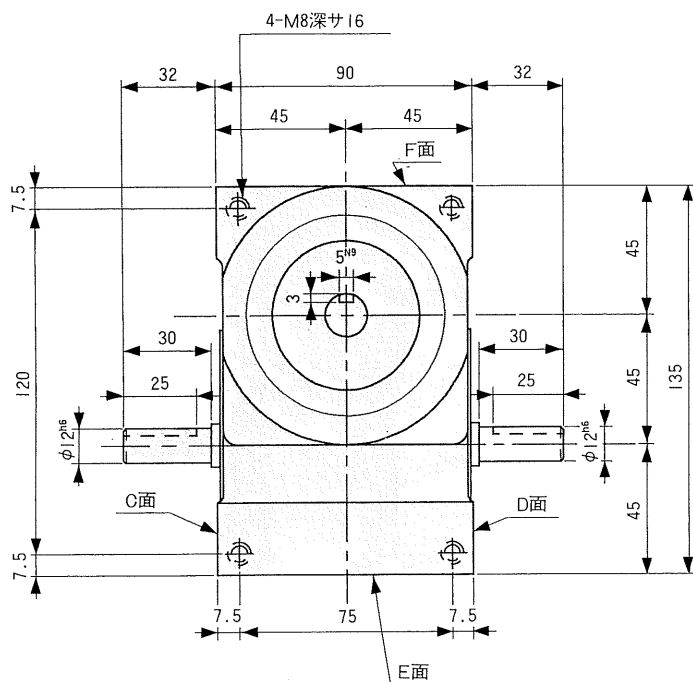
ORS32



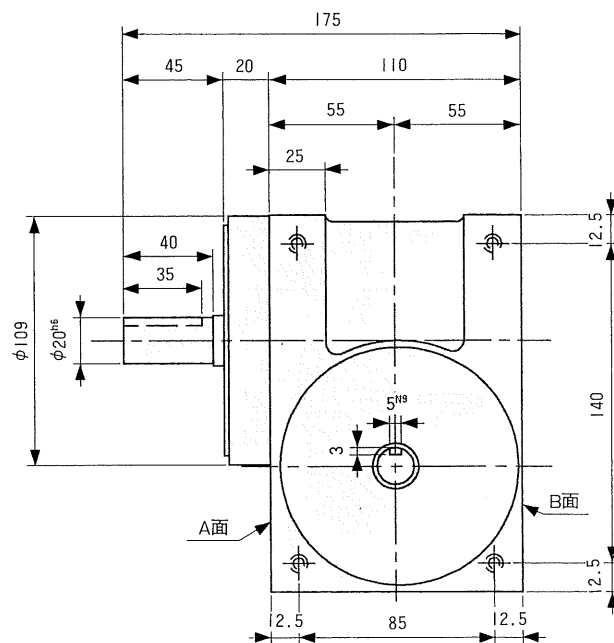
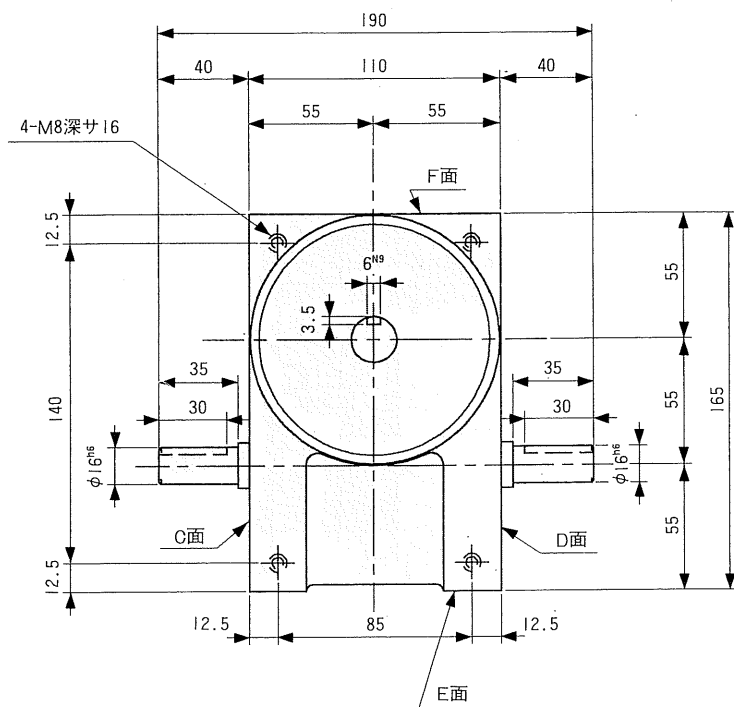
ORS40



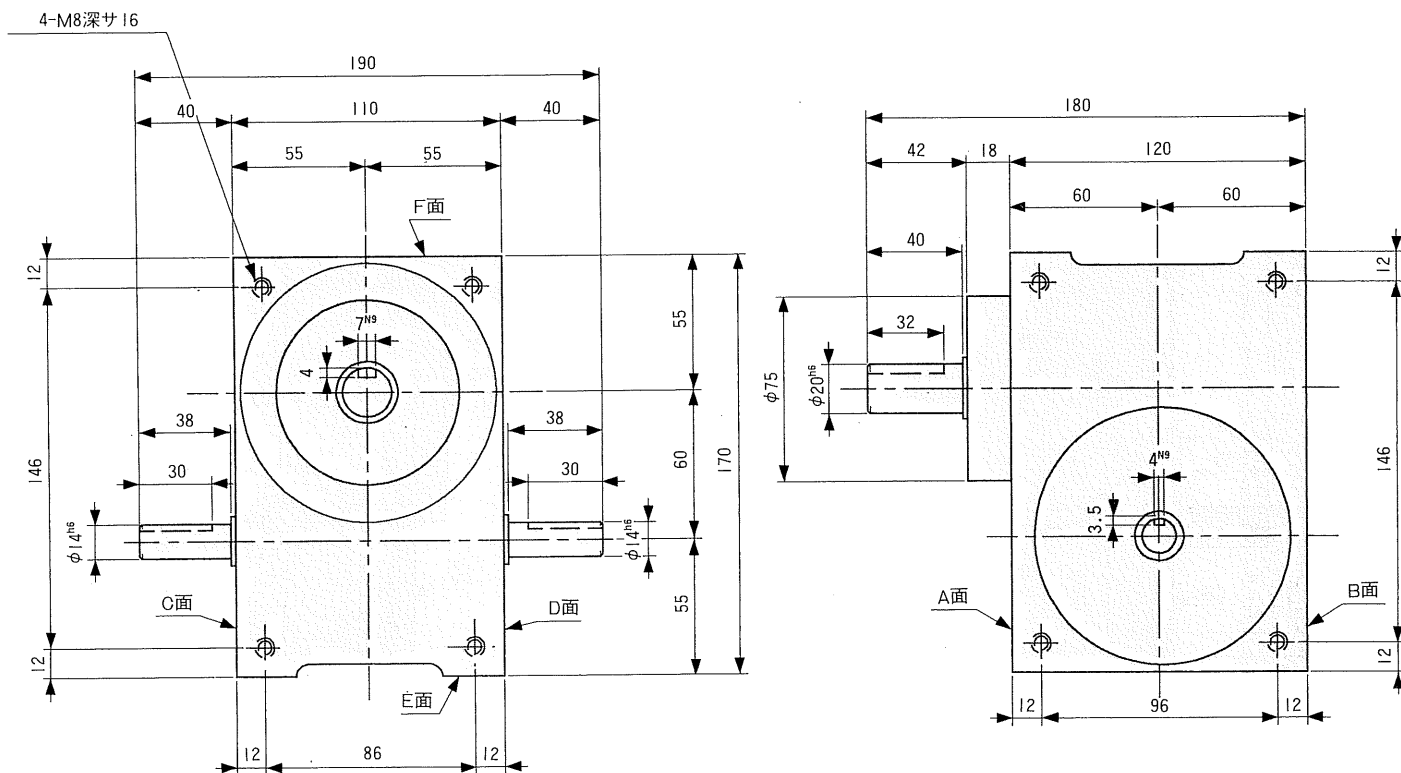
ORS45



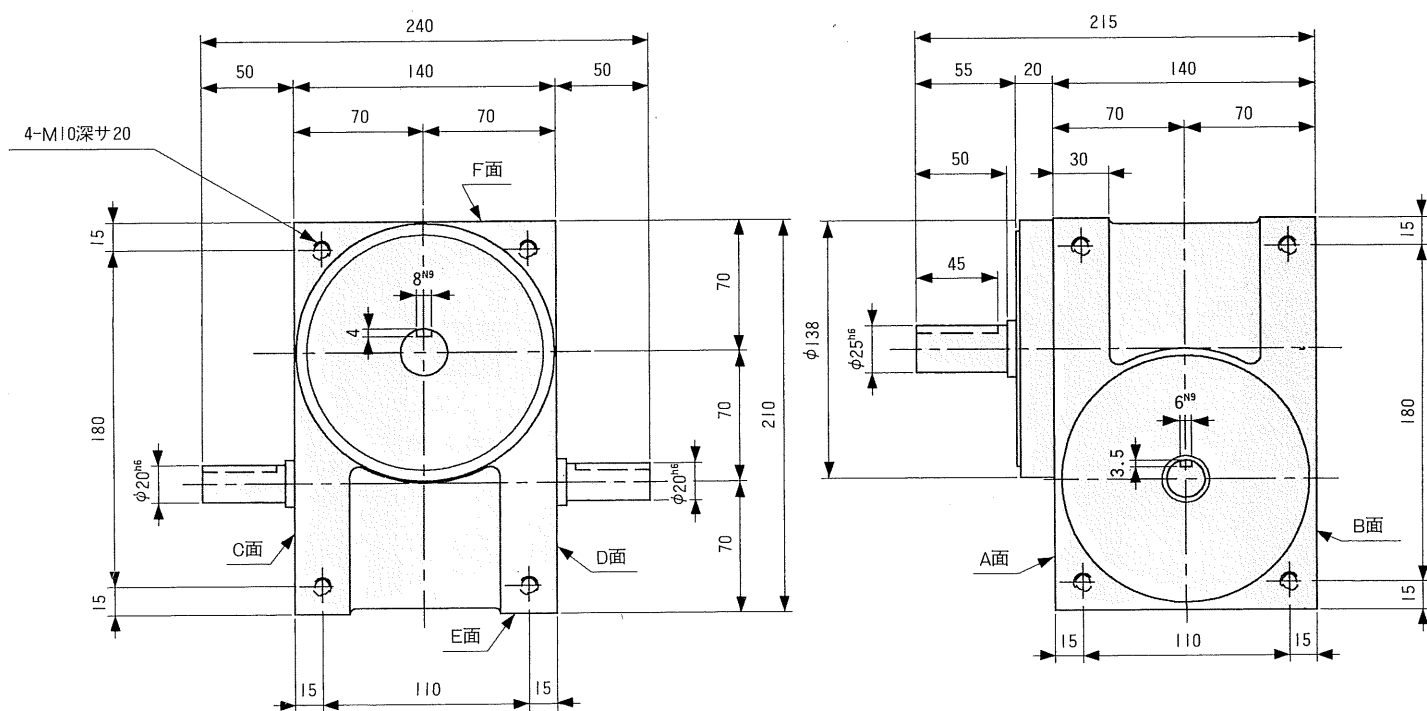
ORS55



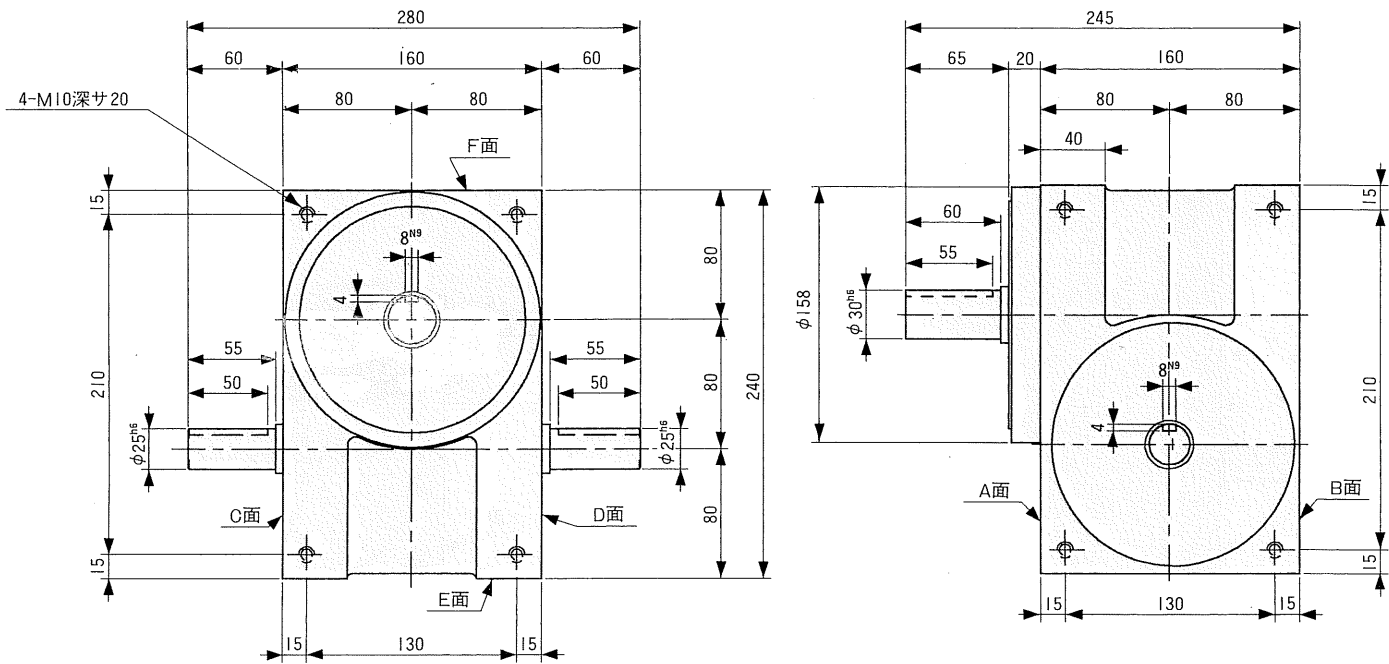
ORS60



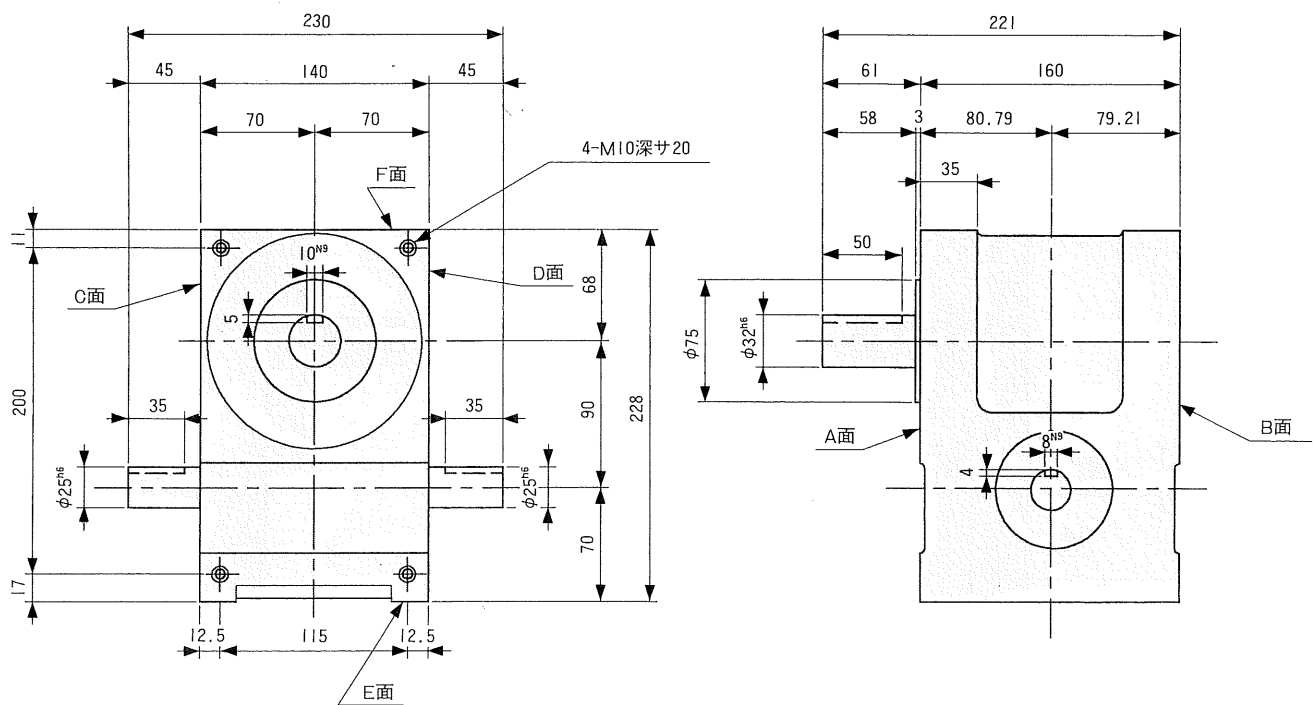
ORS70



ORS80



ORS90



Technical drawing of a mechanical part (Figure 1-10) showing a front view with dimensions. The part is a square block with a central circular feature. Dimensions include overall width 320, overall height 290, and various internal features like a central hole with diameter 10 and a central slot with width 5. Surface labels F, C, D, and E are present.

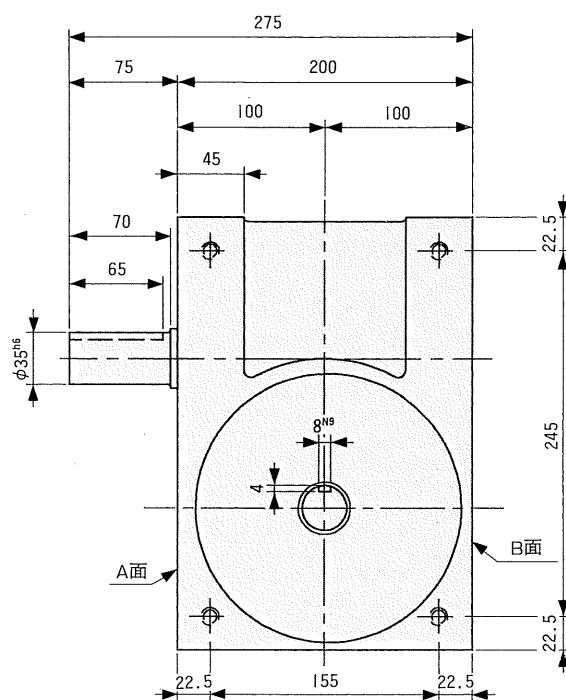


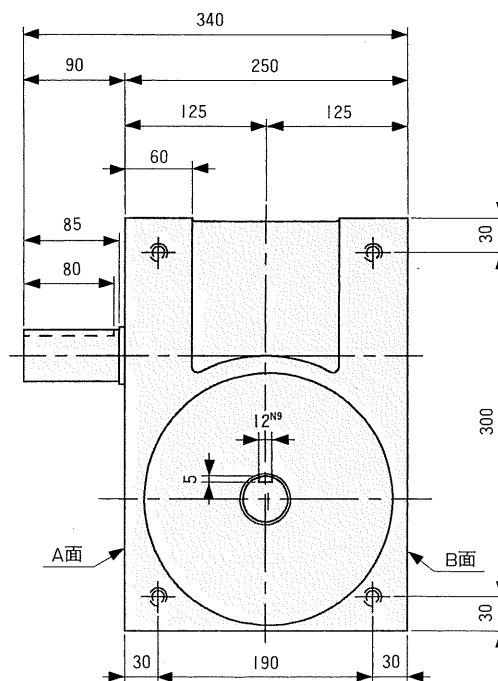
Figure 10-10 is a technical drawing of a mechanical part, showing three views: front view, top view, and side view. The part is a rectangular block with a circular feature on the front face and a rectangular cutout on the top surface.

Dimensions:

- Overall Dimensions:**
 - Top View: 410 (width) x 360 (depth)
 - Front View: 300 (height)
- Top View Details:**
 - Distance from left edge to center of circular feature: 85
 - Distance from center of circular feature to right edge: 85
 - Distance from front edge to center of circular feature: 120
 - Distance from center of circular feature to back edge: 120
 - Distance from left edge to center of rectangular cutout: 80
 - Distance from center of rectangular cutout to right edge: 80
 - Distance from front edge to center of rectangular cutout: 75
 - Distance from center of rectangular cutout to back edge: 75
 - Distance from left edge to center of circular feature: 140
 - Distance from center of circular feature to right edge: 140
 - Distance from front edge to center of circular feature: 120
 - Distance from center of circular feature to back edge: 120
 - Distance from left edge to center of rectangular cutout: 80
 - Distance from center of rectangular cutout to right edge: 80
 - Distance from front edge to center of rectangular cutout: 75
 - Distance from center of rectangular cutout to back edge: 75
- Front View Details:**
 - Distance from top edge to center of circular feature: 30
 - Distance from center of circular feature to bottom edge: 30
 - Distance from left edge to center of circular feature: 80
 - Distance from center of circular feature to right edge: 80
 - Distance from top edge to center of rectangular cutout: 75
 - Distance from center of rectangular cutout to bottom edge: 75
 - Distance from left edge to center of rectangular cutout: 80
 - Distance from center of rectangular cutout to right edge: 80
- Side View Details:**
 - Distance from top edge to center of circular feature: 120
 - Distance from center of circular feature to bottom edge: 125
 - Distance from left edge to center of circular feature: 80
 - Distance from center of circular feature to right edge: 80
 - Distance from top edge to center of rectangular cutout: 75
 - Distance from center of rectangular cutout to bottom edge: 75
 - Distance from left edge to center of rectangular cutout: 80
 - Distance from center of rectangular cutout to right edge: 80
- Other Dimensions:**
 - Distance from top edge to center of circular feature: 140
 - Distance from center of circular feature to bottom edge: 140
 - Distance from left edge to center of circular feature: 80
 - Distance from center of circular feature to right edge: 80
 - Distance from top edge to center of rectangular cutout: 75
 - Distance from center of rectangular cutout to bottom edge: 75
 - Distance from left edge to center of rectangular cutout: 80
 - Distance from center of rectangular cutout to right edge: 80

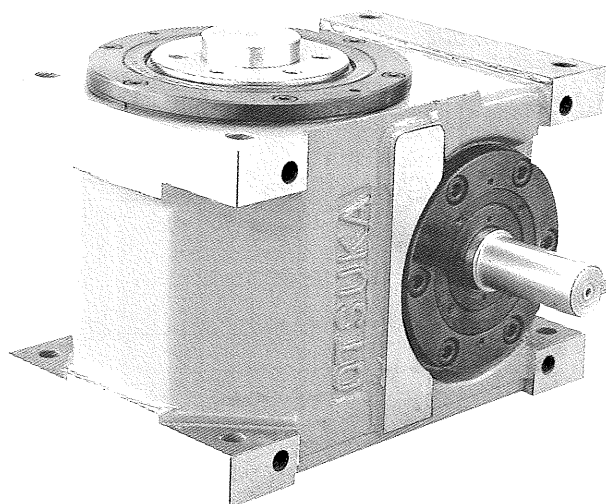
Annotations:

- 4-M16深サ32 (4 holes, M16, depth 32)
- F面 (Front face)
- C面 (Top face)
- D面 (Bottom face)
- E面 (Side face)



MEMO_____

ローラーギヤインデックス (フランジタイプ) ORFシリーズ



出力軸がフランジ形状の為テーブル等の取付が容易にでき、高い剛性を持つタイプです。

出力軸形状：フランジ形状

軸間距離：45～250mm

割出数：2～24

●ORFシリーズ仕様

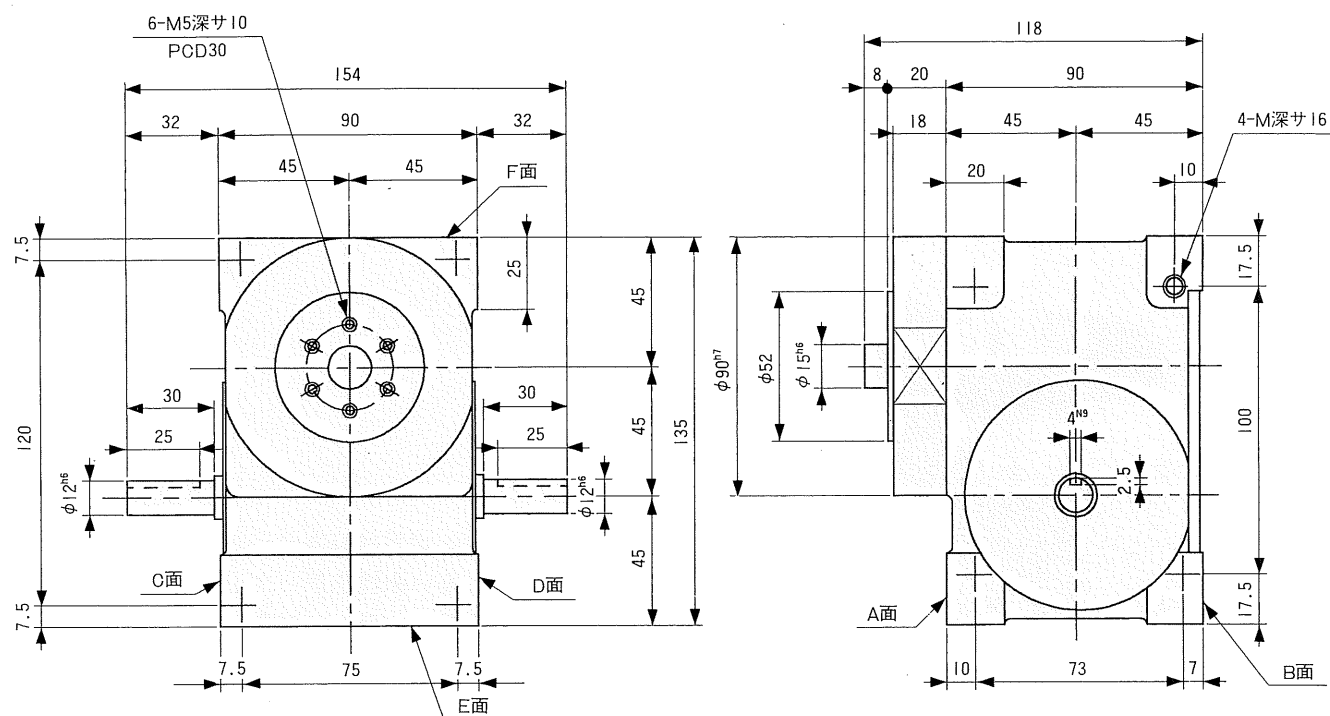
軸間距離：45, 55, 60, 70, 80, 90, 100, 125, 160, 200, 250

カム曲線：MS

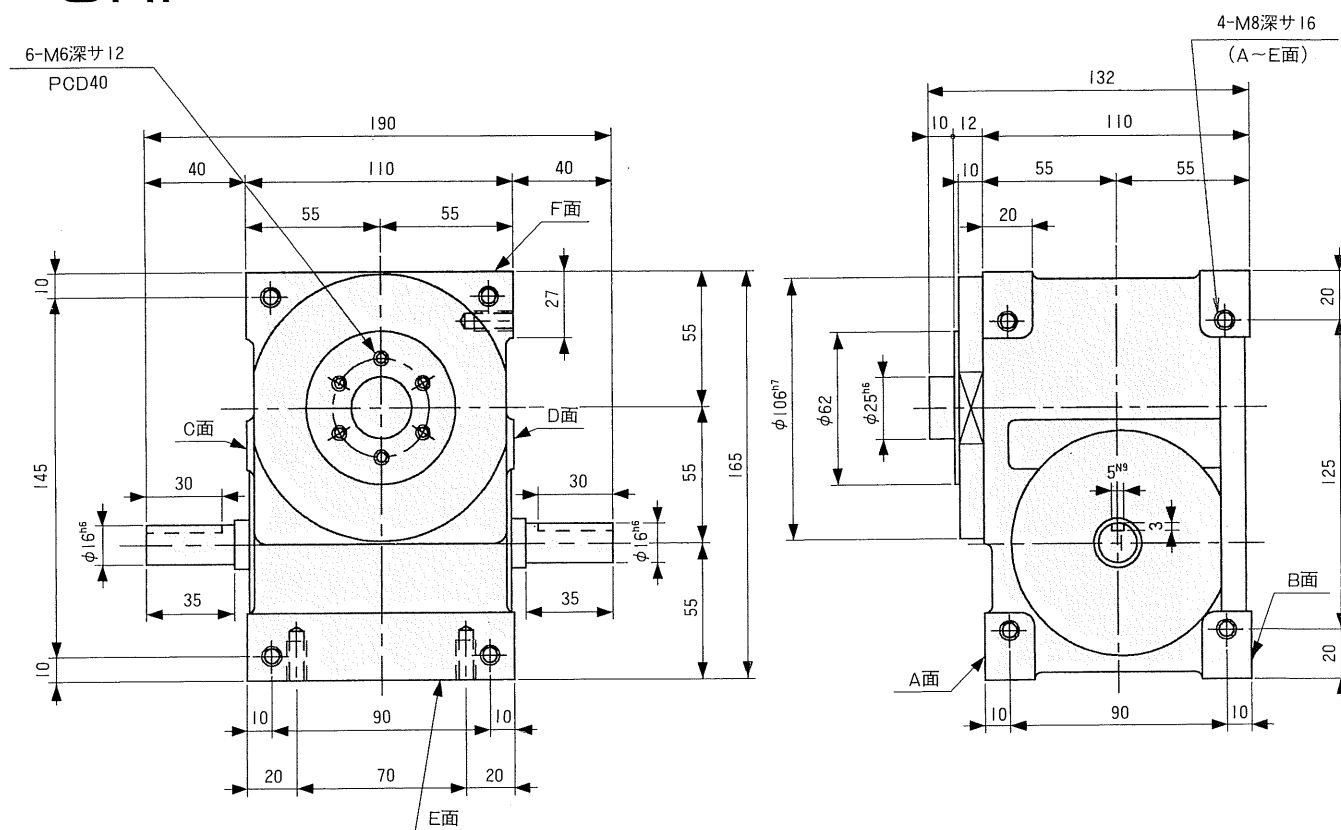
			割 付 角 (deg)						
			90	120	150	180	210	240	270
割 出 数	1 DWELL	2						○	◎
		3				◎	○	○	◎
		4		○	○	◎	○	○	◎
		5				◎	○	○	◎
		6	◎	◎	○	◎	○	○	◎
		8	◎	◎	○	◎	○	○	◎
		10	◎	◎	○	◎	○	○	◎
		12	◎	◎	○	◎	○	○	◎
	2 DWELL	16	○	○	○	○	○	○	○
		20	○	○	○	○	○	○	○
		24	○	○	○	○	○	○	○

◎は標準品です。(割出数24以上も製作可能です。御用命下さい。)

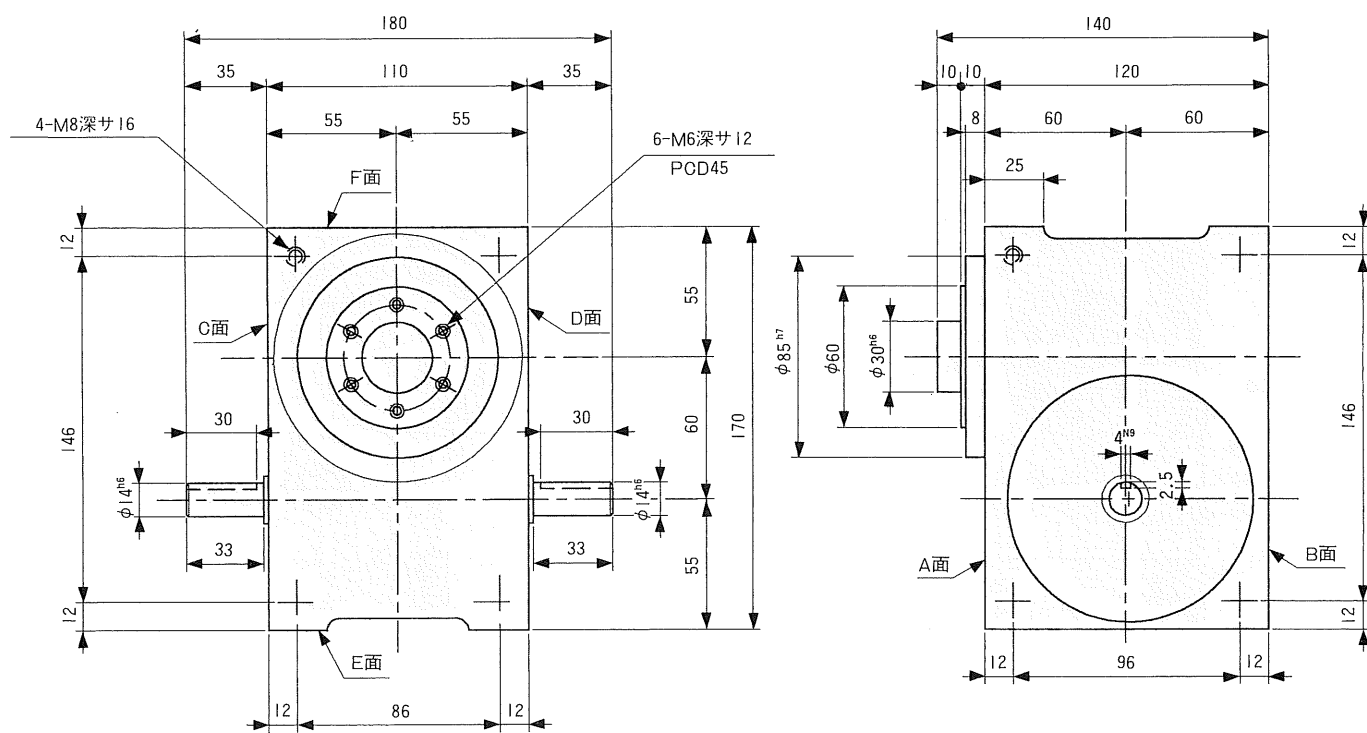
ORF45



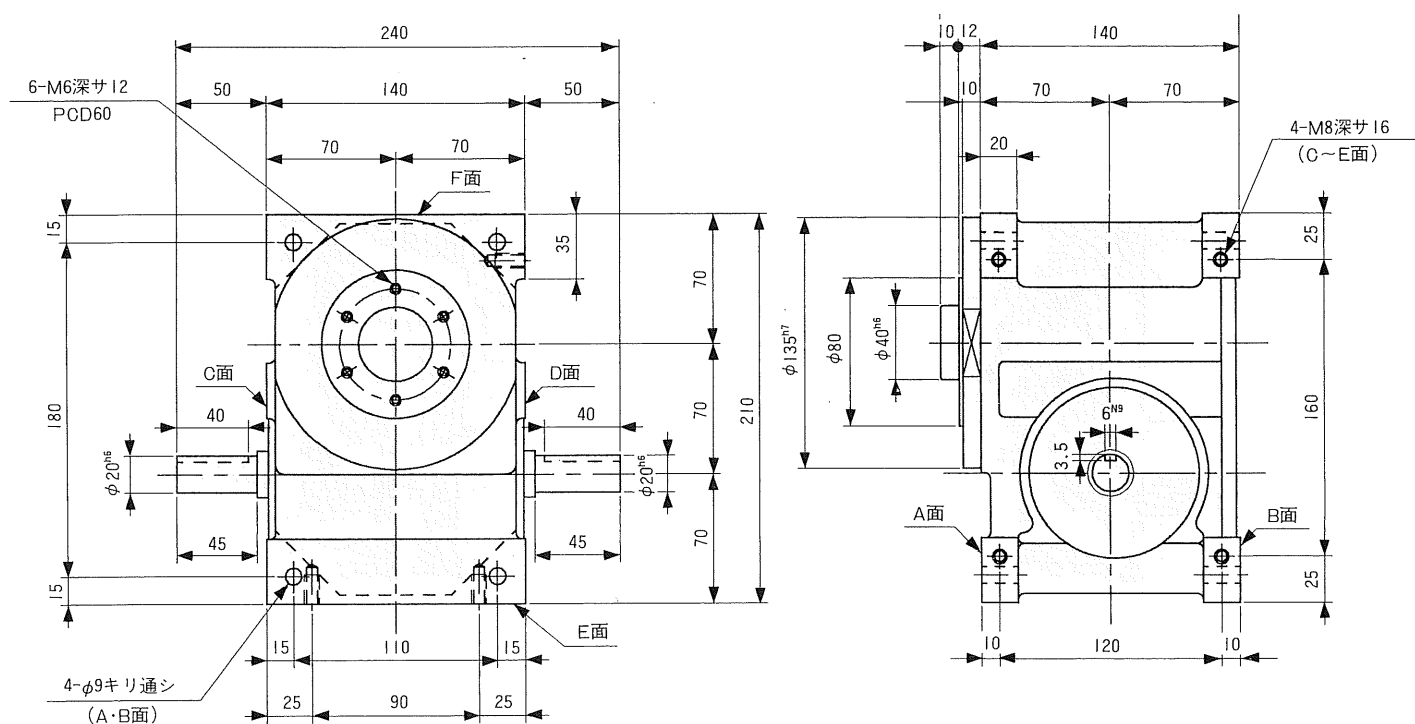
ORF55



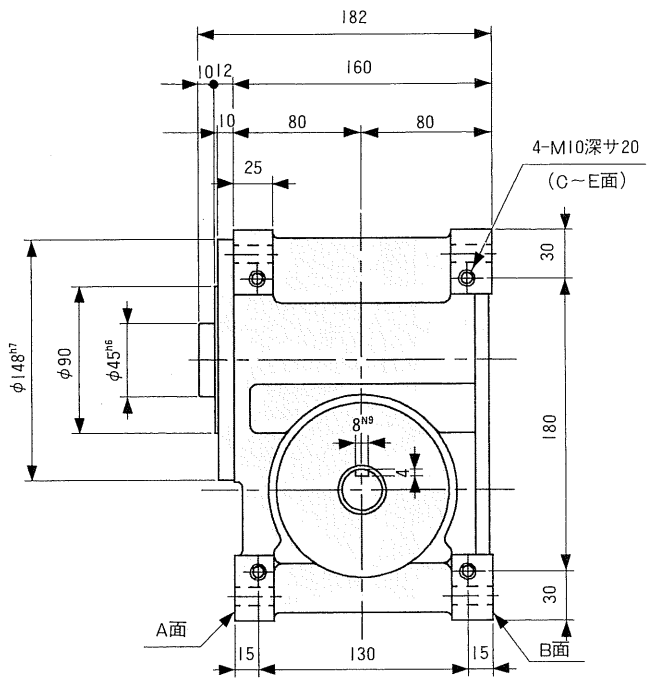
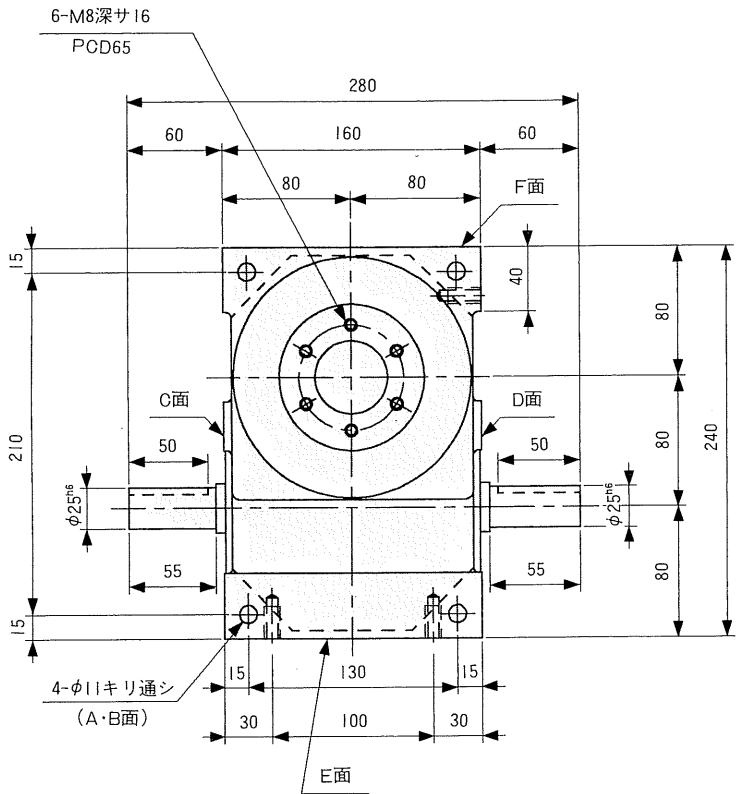
ORF60



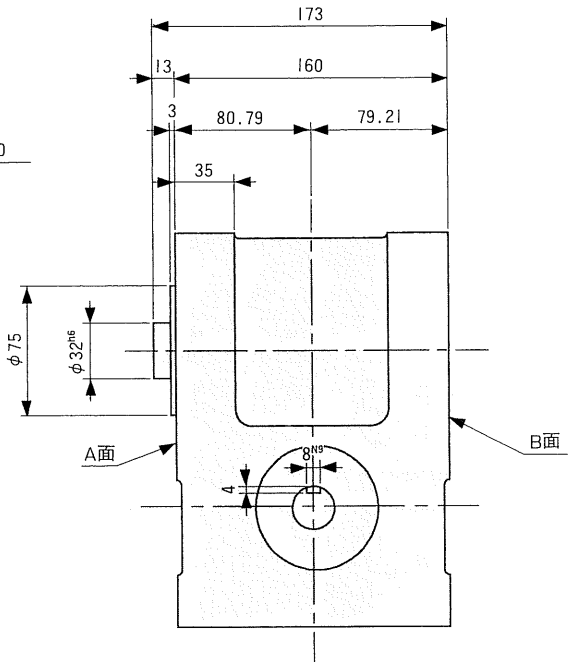
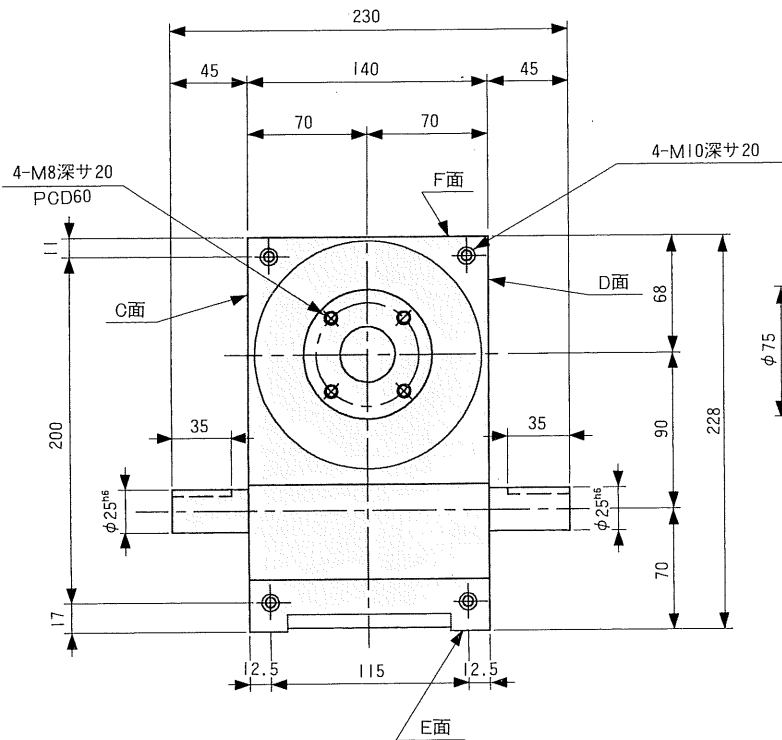
ORF70



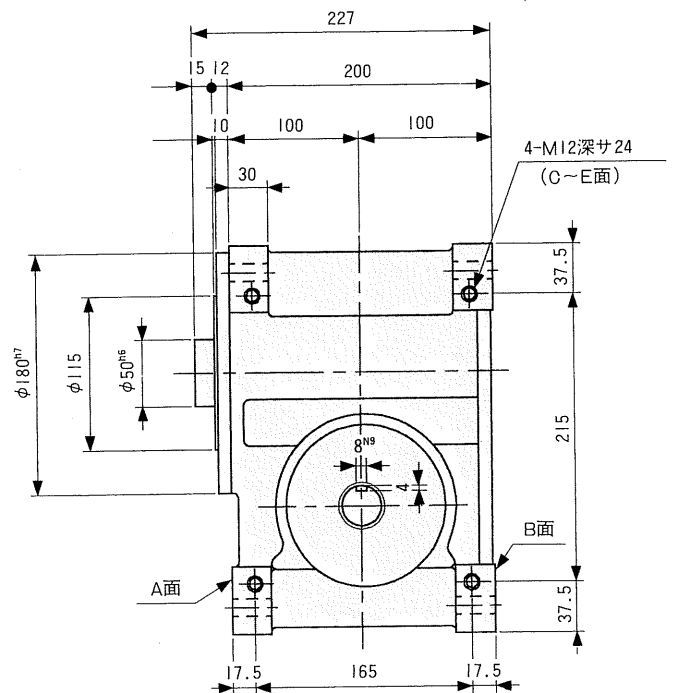
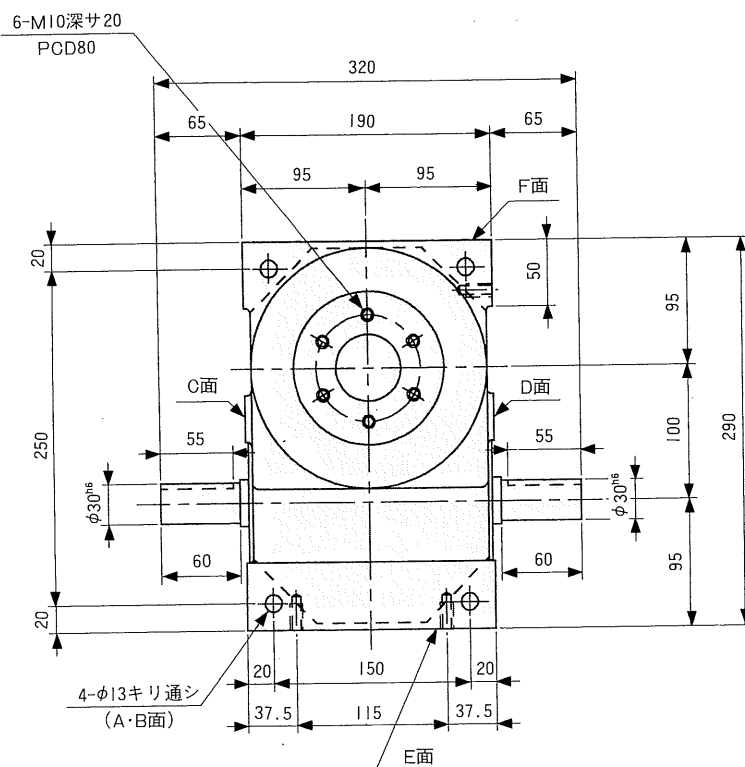
ORF80



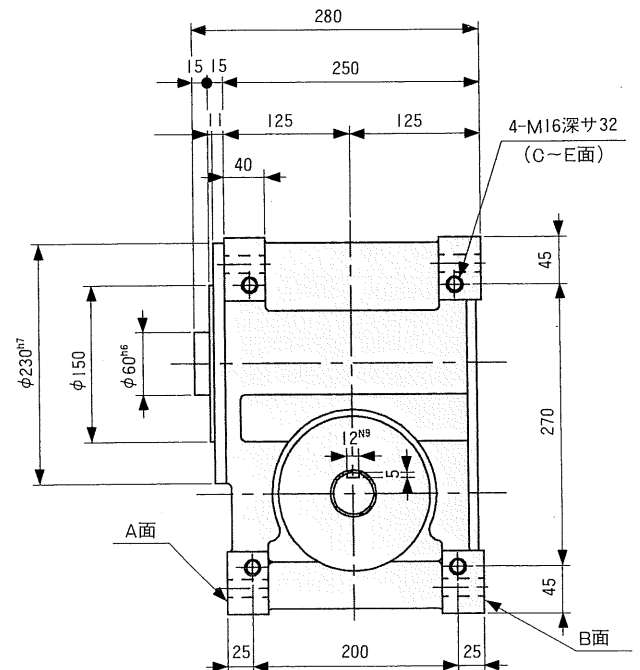
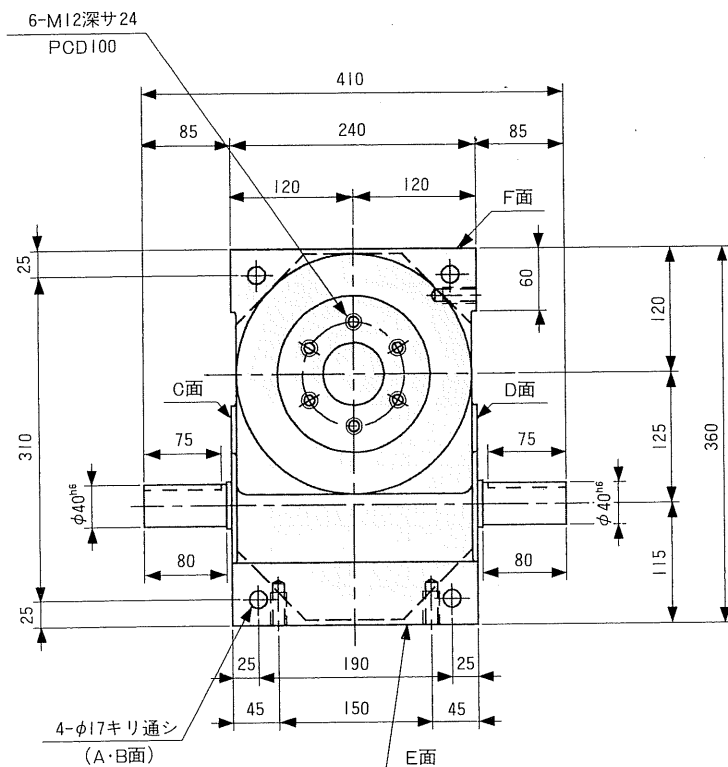
ORF90



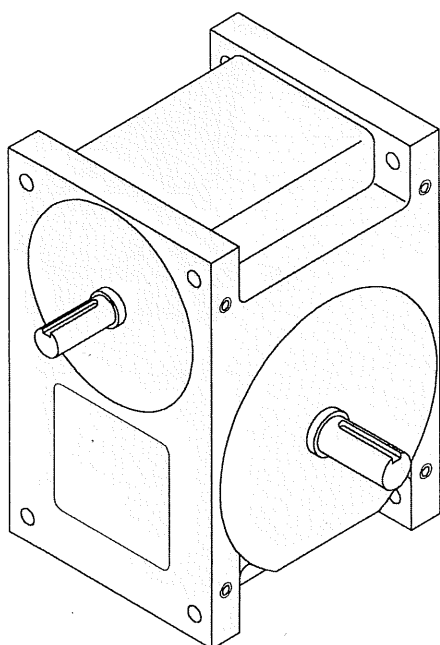
ORF100



ORF125



ローラーギヤインデックス (オシレートタイプ) OROシリーズ



シャフトタイプにあった様な割出数・割付角の制限を少なくし、割出角度、停止時間をより多くとる事ができるタイプです。

出力軸形状：ストレートシャフト

軸間距離：80,140mm

割出数：2 / 3 ~ 8

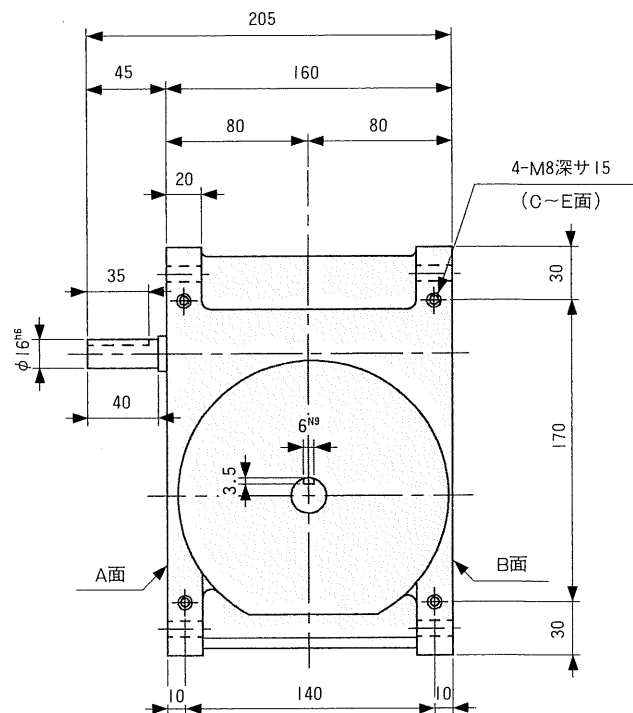
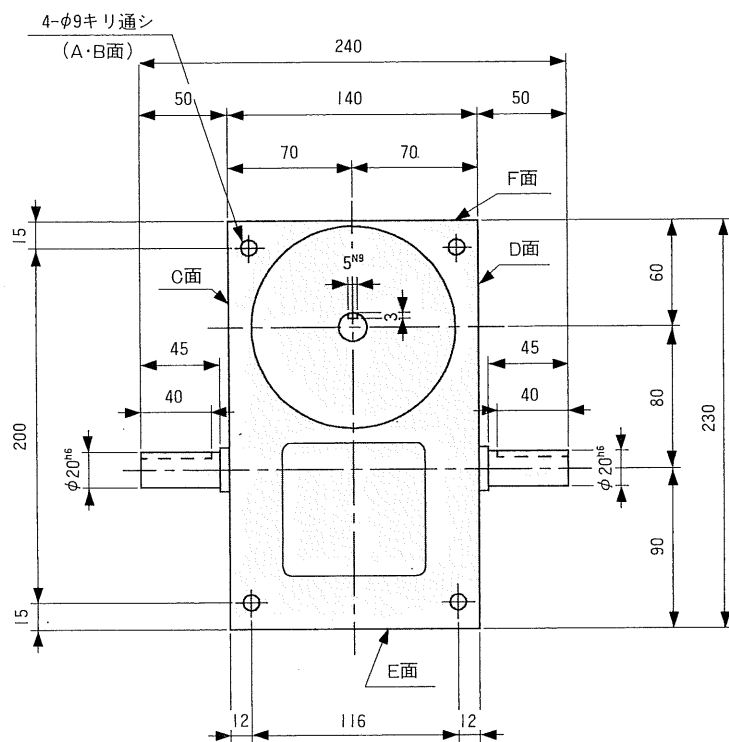
OROシリーズ仕様

軸間距離：80,140

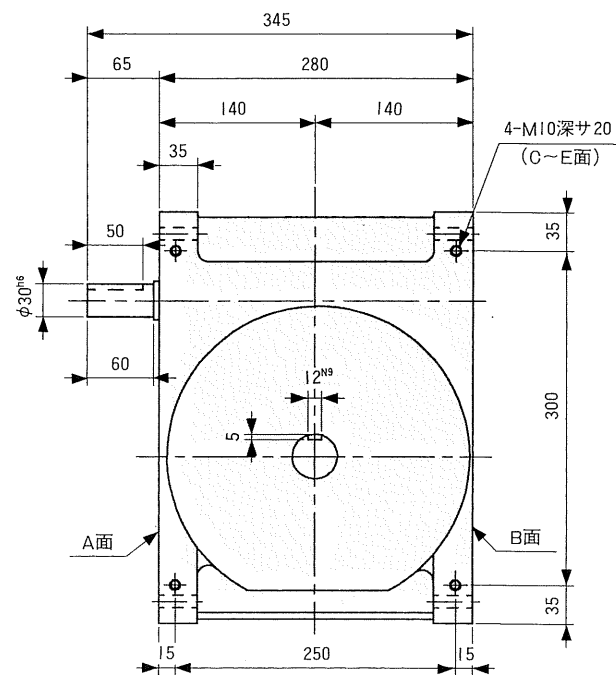
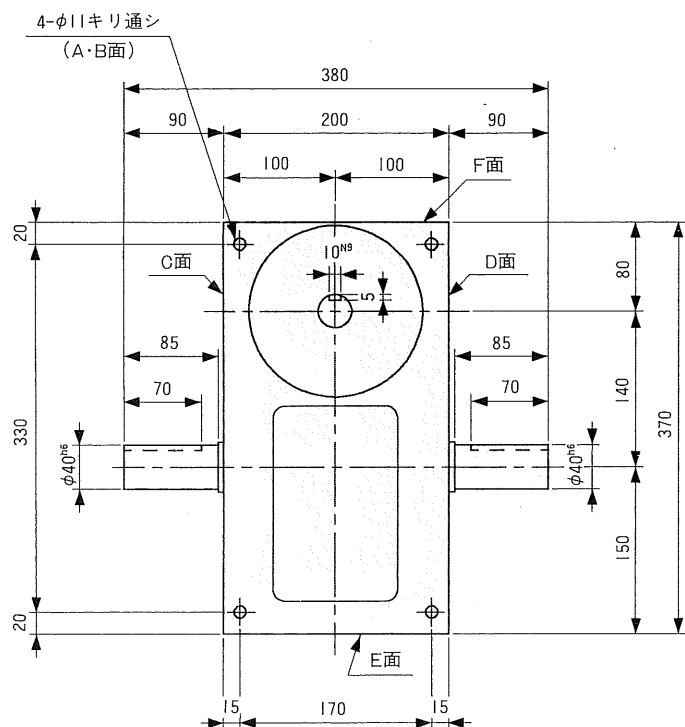
カム曲線：MS

		割 付 角 (deg)														
		30	40	50	60	70	80	90	120	150	180	210	240	270	300	330
割 出 数	2 / 3													○	○	
	1										○	○	○	○	○	
	2							○	○	○	○	○				
	3				○	○	○	○	○	○						
	4			○	○	○	○	○								
	6	○	○	○	○	○	○									
	8	○	○	○	○	○	○									

ORO80



ORO140



MEMO

パラレルインデックス

●インデックスコード

弊社インデックスドライブ御注文の際は、下記のインデックスコードを明記して下さい。

0	P	S	1	0	0	6	1	2	0	S	E	B	I	I	R	
	インデックスドライブの形式		軸間距離			割出数	割付角			取付面	オイルゲージ・油穴取付面	入出力軸の向き	取付姿勢	停留の数		
	PS シャフトタイプ															
	PF フランジタイプ															

●減速機付の場合

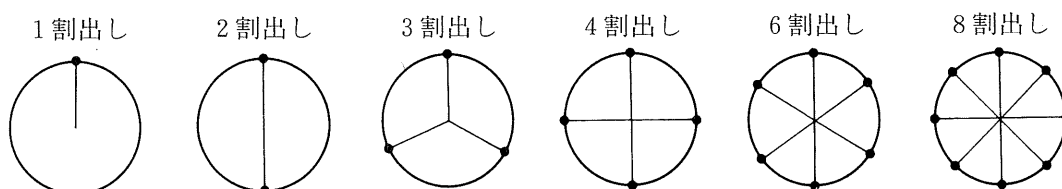
〔例〕

+	R	C	B	1	3	E	3	0	0	7
	クラッチ・ブレーキ付			減速機型式		減速比	取付姿勢			

●入出力軸キー溝位置

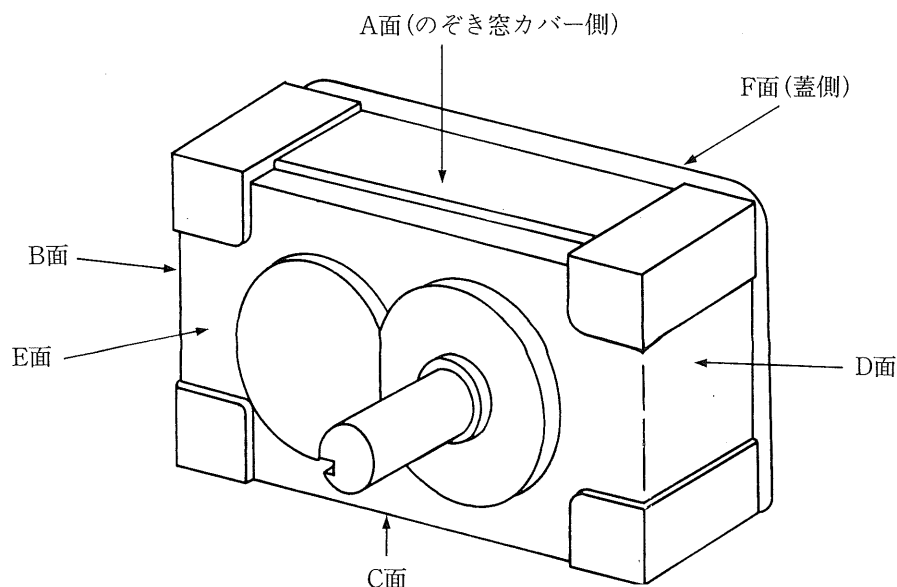
入力軸キー溝位置はカム停留角の中央にあります。

出力軸キー溝位置はボックスのA面を上にして、出力軸側から見ると下図のように割出されます。



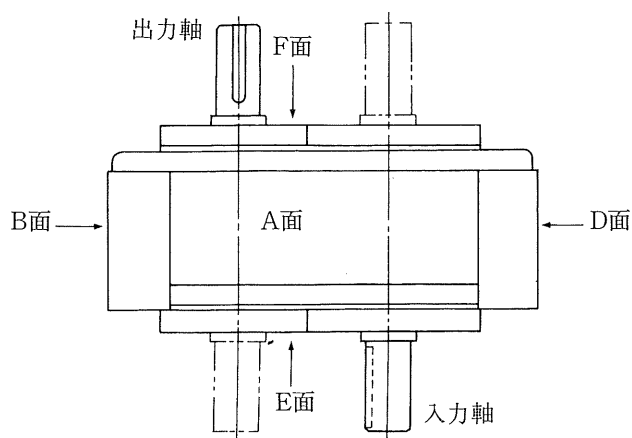
●取付面と油穴、オイルゲージ取付面

- 1) 取り付けは下図のA～Eの5面を使用することができます。但しE面の場合は適当なスペーサーを御用意下さい。また、ボックスのA面にはのぞき窓がありカバーが付いています。保守点検がしやすいような位置にA面を向けて下さい。
- 2) 油穴、オイルゲージ取付面は下図のB～D面を使用できます。具体的な位置や取付姿勢については取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付位置の項を御参照下さい。



●入出力軸の向き

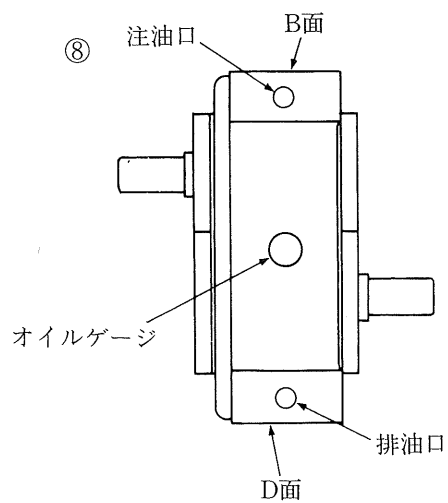
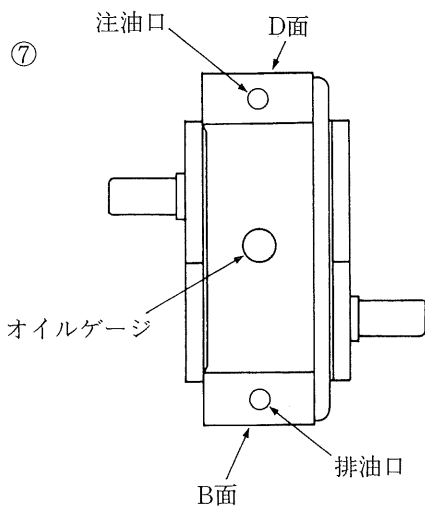
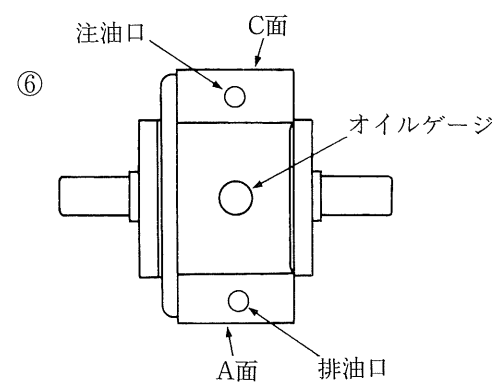
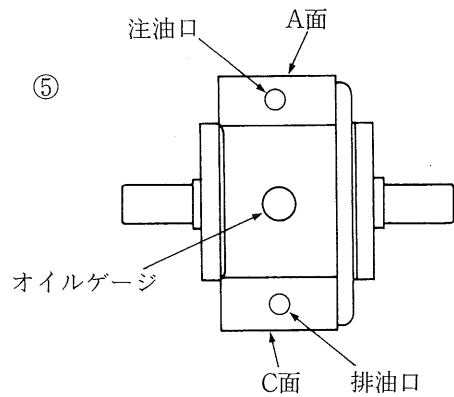
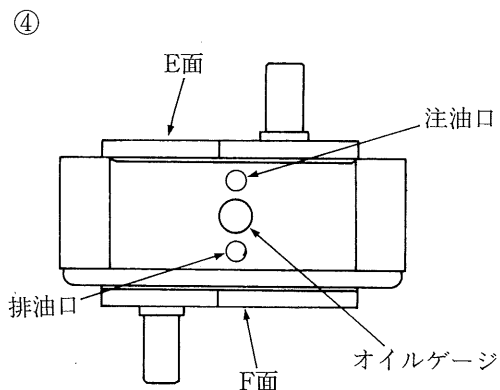
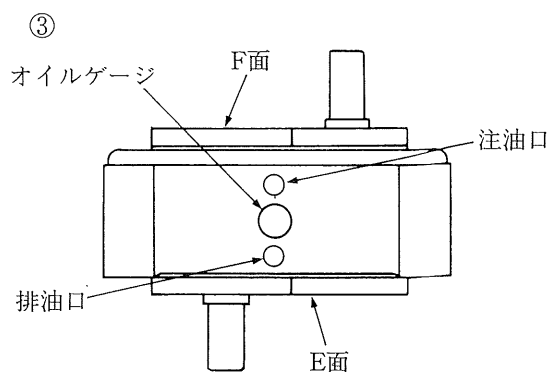
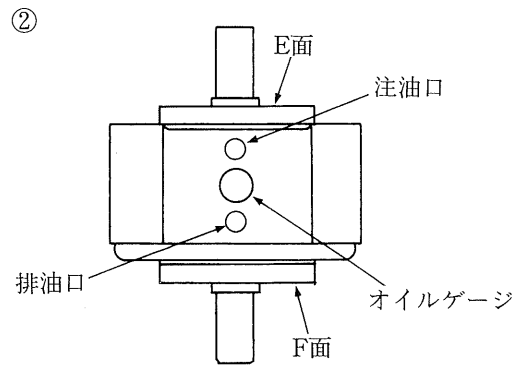
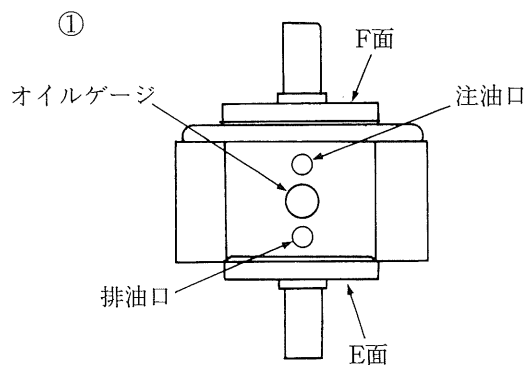
標準の平行カムは対称なカム曲線を使用していますから、入出力軸の回転方向の制限はありません。入力軸の回転に対し、出力軸は逆の回転となります。入出力軸の向きは、標準では下図に示すようにA面を上に見て出力軸はF面左側にあり、入力軸はE面右側にありますが、御指定によって向きを逆に致します。下記より御選択下さい。



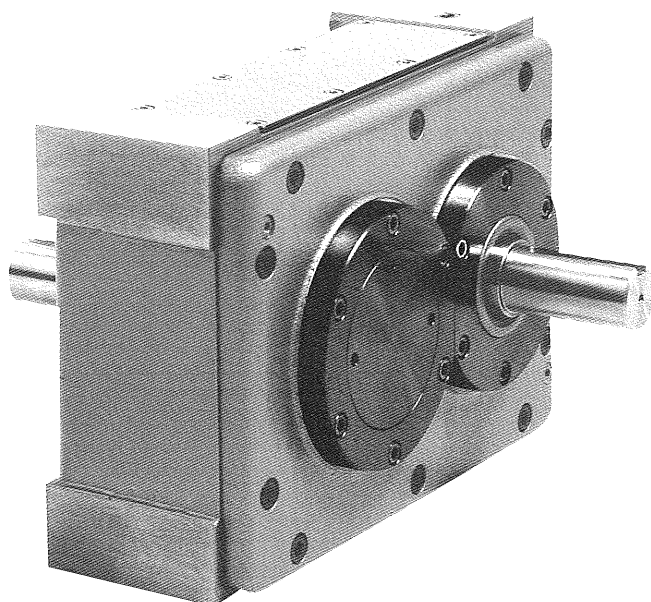
- ①出力軸F面、入力軸E面 (標準)
- ②出力軸E面、入力軸F面
- ③入出力軸共F面
- ④入出力軸共E面
- ⑤出力軸F面、入力軸両面
- ⑥出力軸E面、入力軸両面

●取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付面

下図の中より取付姿勢と油穴、オイルゲージ取付面を御指定下さい。



パラレルインデックス (シャフトタイプ) OPSシリーズ



入出力軸の位置関係が平行で割出角度を大きく
とる事ができる為、コンベア駆動等に適したタ
イプです。

出力軸形状：ストレートシャフト

軸間距離：50～315mm

割出数：1～8

OPSシリーズ仕様

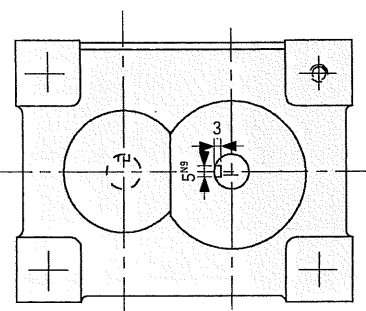
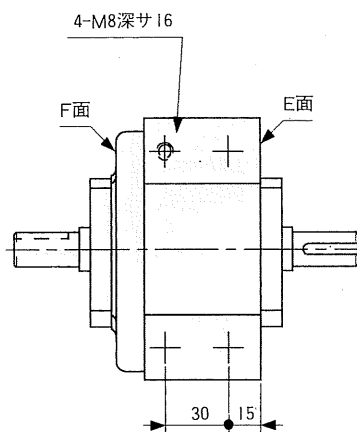
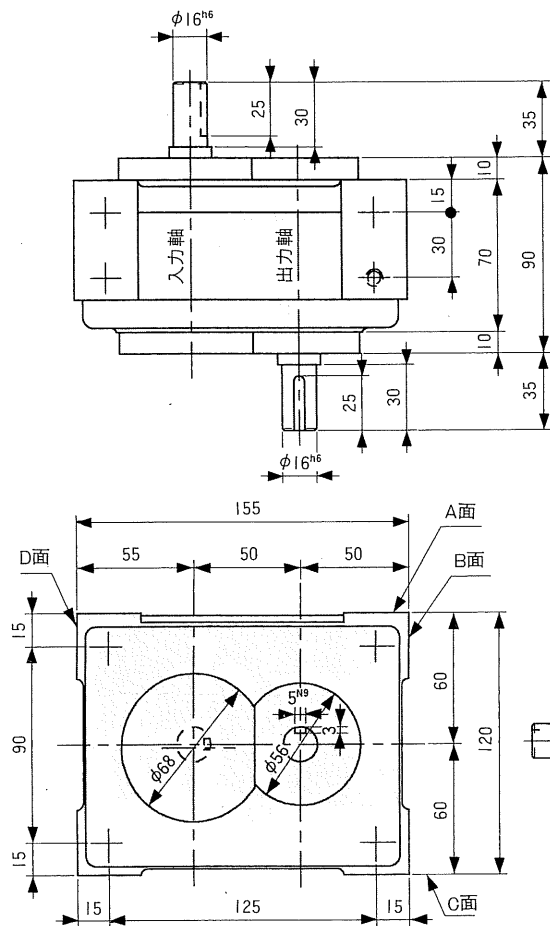
軸間距離：50,63,80,100,125,160,200,250,315

カム曲線：MCV,MCV25,MCV12.5,MS

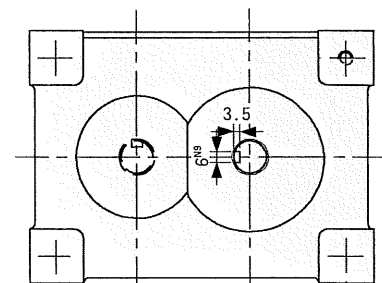
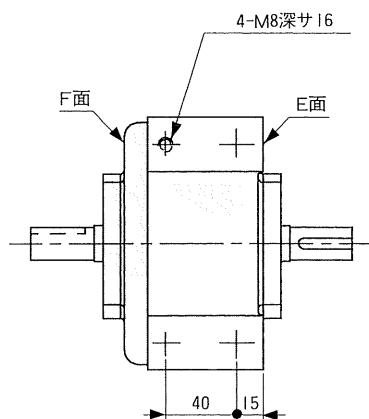
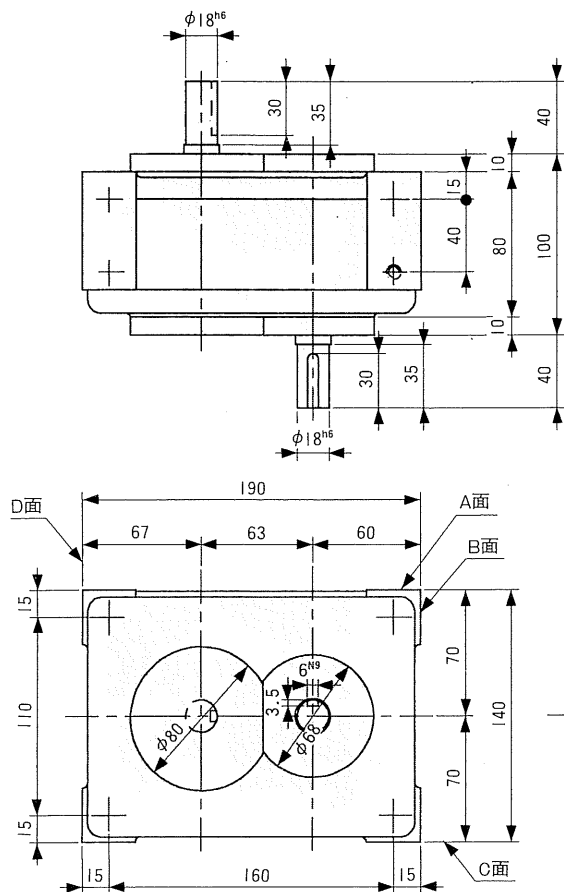
			割 付 角 (deg)								
			90	120	150	180	210	240	270	300	330
割 出 数	1 DWELL	1						○	◎	○	◎
		2		○	○	◎	○	○	◎		
		3	○	◎	○	◎	○	○	◎		
		4	◎	◎	○	◎	○	○	◎		
	2 DWELL	6		○	○	◎	○	○	◎		
		8	○	◎	○	◎	○	○	◎		

◎は標準品です。

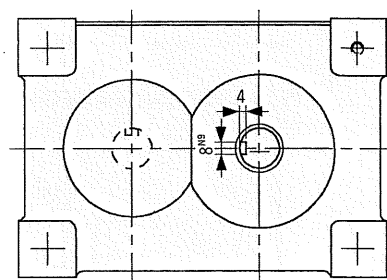
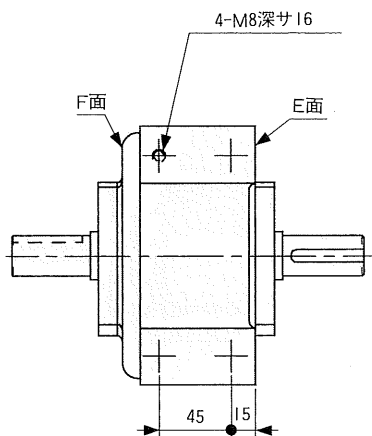
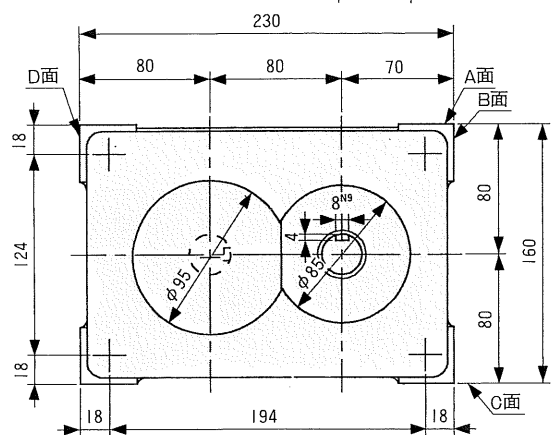
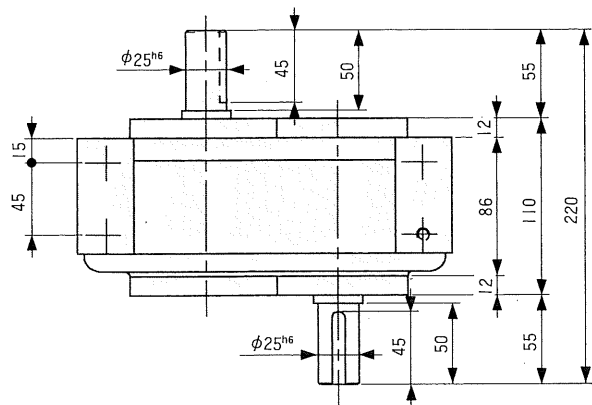
OPS50



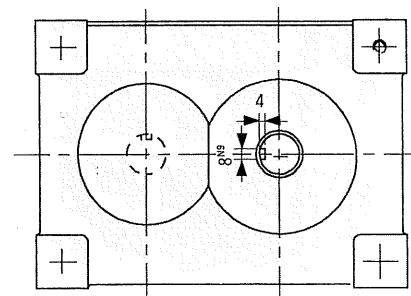
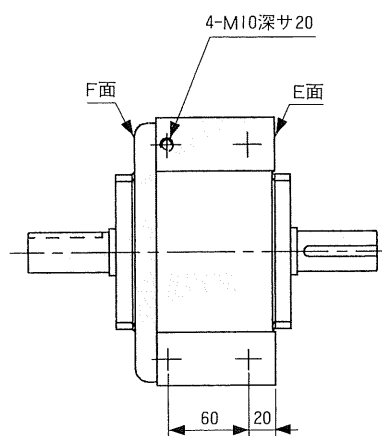
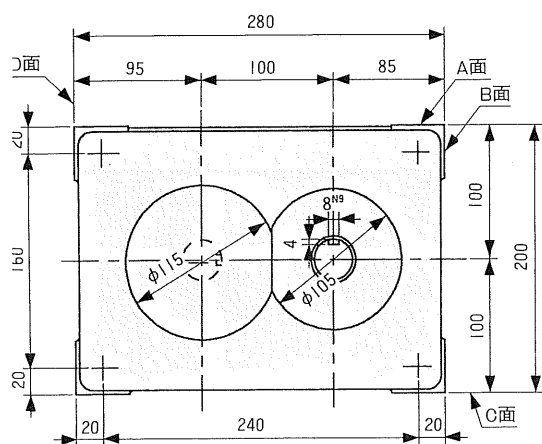
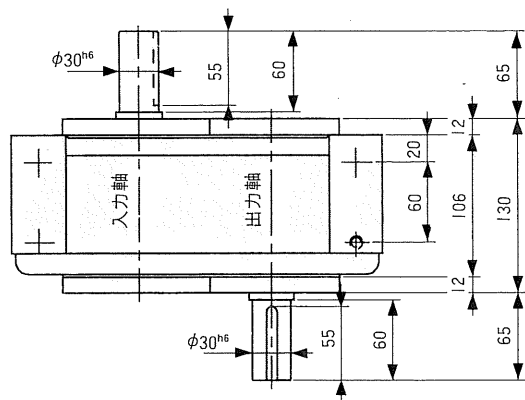
OPS63



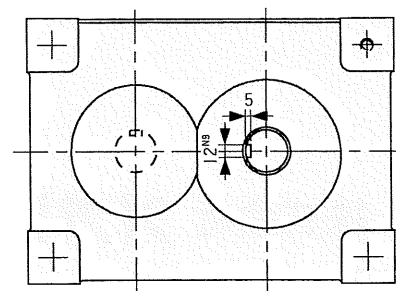
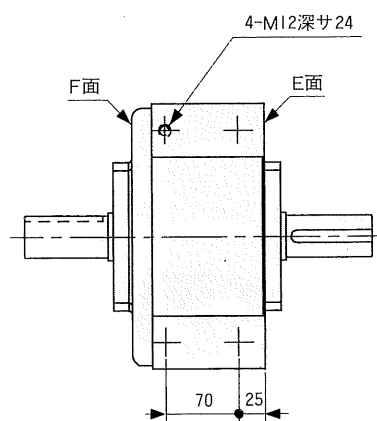
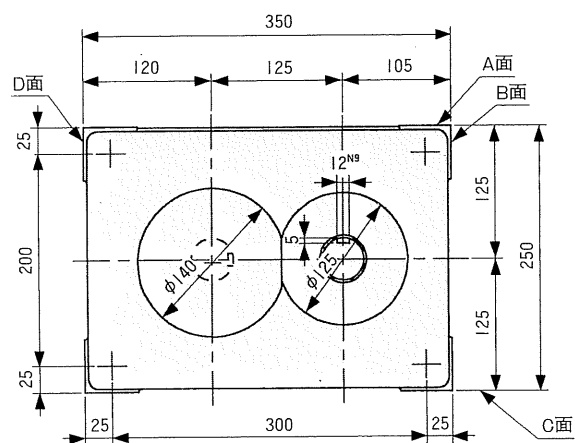
OPS80



OPS100



Technical drawing of a shaft assembly. The drawing shows a central shaft with two main sections labeled "入力軸" (Input Shaft) and "出力軸" (Output Shaft). The input shaft has a diameter of $\phi 40^{H6}$. The output shaft has a diameter of $\phi 40^{H6}$. The total length of the assembly is 85 mm. The distance between the centers of the two shafts is 75 mm. The distance from the center of the input shaft to the right end of the assembly is 80 mm. The distance from the center of the output shaft to the left end of the assembly is 80 mm. The distance from the center of the output shaft to the right end of the assembly is 160 mm. The distance from the center of the input shaft to the center of the output shaft is 130 mm. The distance from the center of the input shaft to the right end of the assembly is 15 mm. The distance from the center of the output shaft to the left end of the assembly is 15 mm.



株式会社 オオツカハイテック

- 本社 〒365 埼玉県鴻巣市上谷1789番地
TEL. (0485) 42-5555 (代)
FAX. (0485) 43-0933
- 北本工場 〒364 埼玉県北本市深井7丁目227番地
TEL. (0485) 43-0900 (代)
FAX. (0485) 42-1812
- 大阪営業所 〒532 大阪府大阪市淀川区西宮原3-2-1
第2日研ビジネスマンション
TEL. (06) 393-1030 (代)
FAX. (06) 393-1070
- 名古屋営業所 〒452 愛知県名古屋市西区山本2-108
コスモハイツ
TEL. (052) 501-7271 (代)
FAX. (052) 504-0290
- 広島営業所 〒723 広島県三原市宮浦6丁目20番6号
ビルドエヌワン
TEL. (0848) 62-1822 (代)
FAX. (0848) 62-1833
- 北陸出張所 〒921 石川県石川郡野々市町下林4-534
オフィスナカムラ
TEL. (0762) 94-3115 (代)
FAX. (0762) 94-3103
- 郡山営業所 〒963 福島県郡山市富田町字前川原22
長尾ビル
TEL. (0249) 51-0301
FAX. (0249) 51-0352

1996年2月

No.1002

※本カタログの無断複写、転用を禁じます。