



製品・加工品・設備機械ご案内

Guidance of products, processed parts, & Equipment Machines

加夢
KAMU

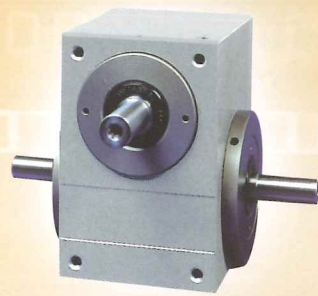


株式
会社

オオツカハイテック

Products Lineup

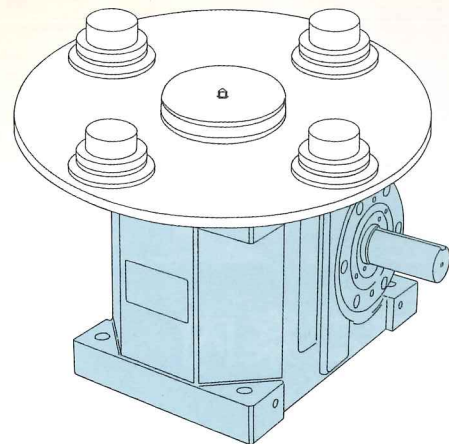
製品



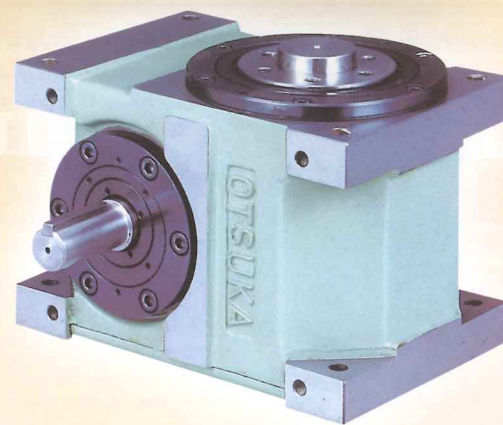
ローラーギヤインデックスドライブ
シャフトタイプ ORS32

インデックスユニットの中で最も一般的なもので、出力軸の慣性モーメントが小さいため、高速安定性に優れたタイプです。

出力軸形状：ストレートシャフト
軸間距離：32~250mm
割出数：2~24



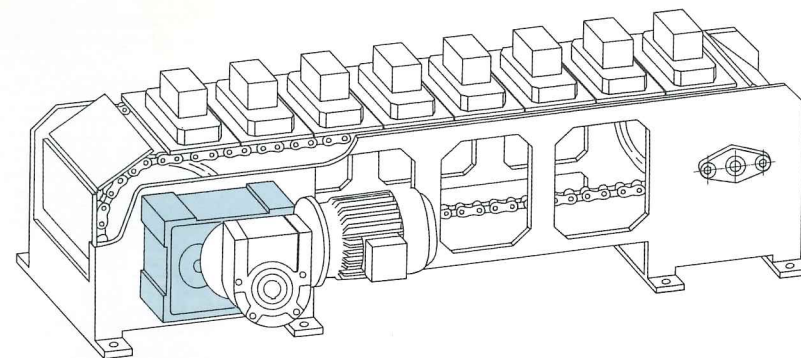
ローラーギヤインデックスを利用したターンテーブルの例



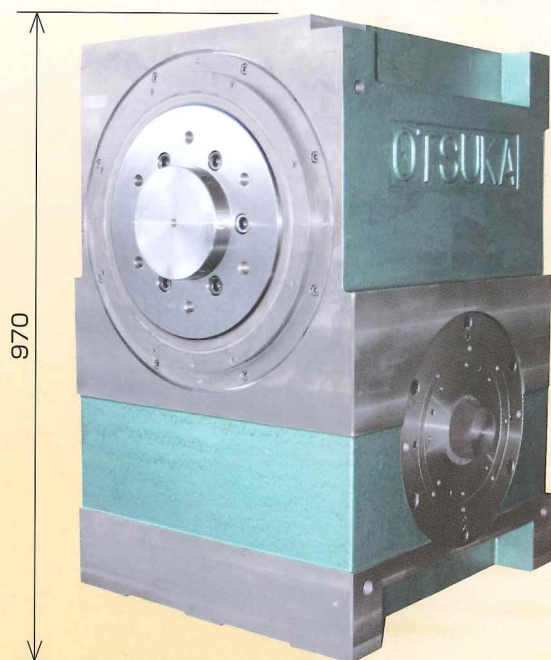
ローラーギヤインデックスドライブ
フランジタイプ ORF80

出力軸がフランジ形状のため、テーブル等の取り付けが容易にでき、高い剛性を持つタイプです。

出力軸形状：フランジ
軸間距離：45~350mm
割出数：2~24



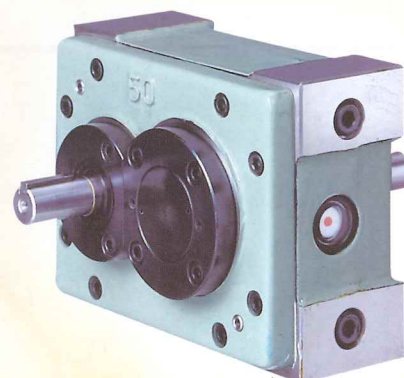
パレルインデックスを利用したコンベアの例



ローラーギヤインデックスドライブ
フランジタイプ ORF350

弊社最大級のローラーギヤを使用したインデックスドライブです。

軸間距離：350mm



パレルインデックスドライブ
シャフトタイプ OPS50

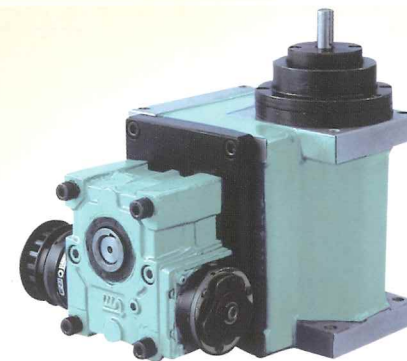
パレルインデックスの中一般的なもので、コンベア駆動に適し、高速安定性に優れたタイプです。

出力軸形状：ストレートシャフト
軸間距離：50~315mm
割出数：1~8

パレルインデックスドライブ
フランジタイプ

出力軸を中空にする事ができるため、配線処理等が容易に行え、又フランジ形状によりコンベア駆動の他にテーブル駆動も可能なタイプです。

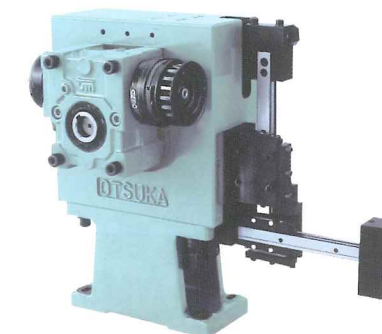
出力軸形状：フランジ
軸間距離：80~250mm
割出数：1~8



ピック&ブレースユニット
旋回型 OP055

旋回と直進で搬送動作を行います。オーダーメイドで割付角・ストロークが自由に選択できます。カム駆動により、高速安定性と高精度が確保できます。

軸間距離：45,55,80,100,125mm



ピック&ブレースユニット
直進型 OPL100

2方向の直進で搬送動作を行います。オーダーメイドで割付角・ストロークが自由に選択できます。カム駆動により、安定したスムーズな動作が得られます。

ストローク：50,100,125,160mm



ピック&ブレースユニット
直進型 PL100

OPLに比べ重量比約30%の軽量化、薄型設計でコンパクトな直進型ピック&ブレースユニットです。板カム機構の採用により、ローコストを実現しました。

ストローク：50,100,125mm



ATCユニット
自動工具交換装置

全てカム方式で動作するため、円滑で高速な動作が可能です。入力軸を1回転させるだけで全工程を終了することができる機構のため、制御回路やセンサなどは殆ど必要ありません。

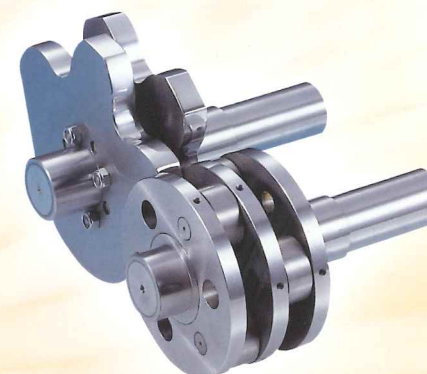
ATC#30,#40,#50



パレルインデックスドライブ
OB80

パレルカム機構により、多分割に対応できるタイプです。

出力軸形状：フランジ
軸間距離：40~80mm
割出数：8~24 (24以上も可能)



パレルインデックスカムとタレット

パレルインデックスドライブの駆動用カムと出力軸です。カムとタレットを単体でも承っております。

軸間距離：50~400mm
割出数：1~8



ローラーギヤインデックスカムとタレット

ローラーギヤインデックスドライブの駆動用カムと出力軸です。カムとタレットを単体でも承っております。

軸間距離：32~350mm
割出数：2~24

Processed parts

加工品

加工可能材質

アルミ・SUS・ダイス鋼・FC・FCD・炭素鋼・クロムモリブデン鋼・浸炭鋼・チタン合金・耐熱合金・NAK材・SK材など、様々な材質が加工可能です。

加工可能サイズ

板カム……………φ3000mm
円筒カム……………φ3000mm
ローラーギヤカム……………軸間距離350mm
パラレルカム……………軸間距離400mm
角ベース加工……………6500mm×3000mm
丸テーブル加工……………φ3000mm



■円筒リブカム加工

材質 SUJ2 φ270
(飲料罐製造用)



■円筒カム加工

材質 SCM420 浸炭焼入れ研磨品
φ1030×245 (～φ3000)
(飲料罐製造用)



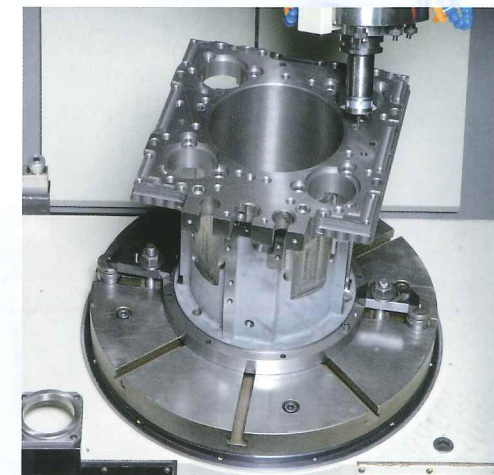
■大型カム加工

(～φ3000×350)
充実した設備機械により、大型のカム加工が可能です。
(プレス機用)



■工作機械部品加工

材質 FCD400 アタッチヘッド
465×755×384



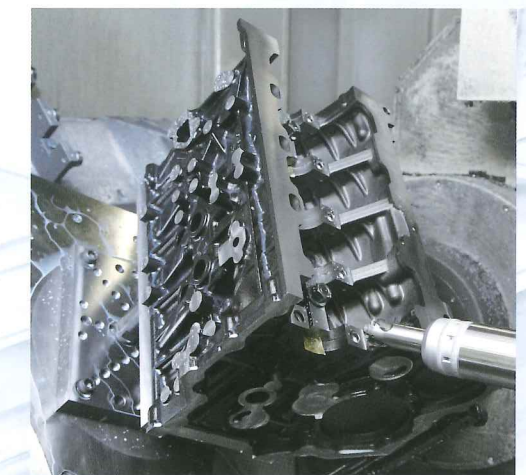
■工作機械部品加工

材質 FC300 ハウジング
φ400×400



■製鉄機械部品加工

材質 SCM440N スクラップチョッパー
φ480×300



■自動車用試作部品加工

材質 FC250 シリンダーブロック
500×410×350



■アルミ部品加工

材質 A5052 削り出し90°エルボー
外径φ50×内径φ40



■小物部品加工

材質 CrCu φ15×23



■工作機械部品加工

材質 FC300 ベアリングハウジング
225×255×140

Equipment Machines

主要設備機械

～むずかしい加工はオオツカハイテックにお任せ下さい。試作品を1個から承っております。お気軽にご相談下さい。～

■ 門形5面マシニングセンタ



オークマ
MCR-BIII

X,Y,Z,C 同時4軸+BC軸
X6500,Y3700,Z800(W1300)
6300×2500(テーブル寸法)
積載質量43000kg



オークマ
MCR-BII

X,Y,Z,C 同時4軸+BC軸
X6500,Y3700,Z800(+W1300)
6300×2500(テーブル寸法)
積載質量43000kg



オークマ
MCR-A5C

X,Y,Z 同時3軸
X4200,Y3000,Z650(+W1000)
4000×2000(テーブル寸法)
積載質量12000kg



オークマ
MCR-20A

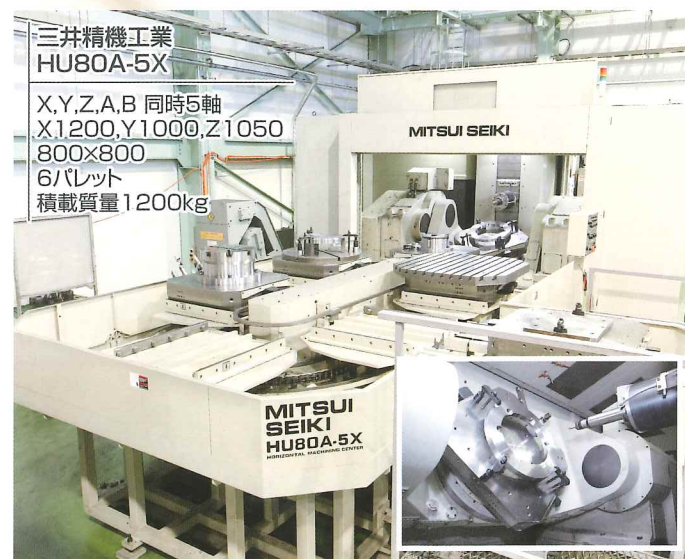
X,Y,Z,C 同時4軸
X4200,Y2500,Z650(+W700)
4000×1500(テーブル寸法)
積載質量12000kg

■ 5軸制御マシニングセンタ



オークマ
MU-10000H

X,Y,Z,A,B 同時5軸
X1550,Y1600,Z1600
1000×1000
2パレット
積載質量2500kg



三井精機工業
HU80A-5X

X,Y,Z,A,B 同時5軸
X1200,Y1000,Z1050
800×800
6パレット
積載質量1200kg



三井精機工業
HU63A-5X

X,Y,Z,A,B 同時5軸
X900,Y900,Z900
630×630
10パレット
積載質量800kg



三井精機工業
Vertex750-5X

X,Y,Z,A,C 同時5軸
X750,Y800,Z700
φ500
積載質量500kg



三井精機工業
Vertex75XII

X,Y,Z,A,C 同時5軸
X750,Y800,Z700
φ500
積載質量500kg

■ 立型内外径研削機



太陽工機
NVG-12T

φ1150(テーブル寸法)
最大研削寸法φ1250
最大研削高さ500
積載質量2500kg



内外研磨機により形状加工



オーエム製作所
Neo-26EX

最大旋削外径φ3000
最大旋削高さ2000
積載質量20000kg



オーエム製作所
VTL1600 テーブル1800仕様

最大旋削外径φ2000
最大旋削高さ1600
積載質量10000kg



テーバー加工

太陽工機
CVG-9

φ850(テーブル寸法)
最大研削寸法φ900
最大研削高さ600
積載質量1100kg

太陽工機
Vertical Mate85

φ750(テーブル寸法)
最大研削寸法φ850
最大研削高さ500
積載質量700kg

太陽工機
NVG-5

φ550(テーブル寸法)
最大研削寸法φ500
最大研削高さ400
積載質量500kg

Equipment Machines

主要設備機械

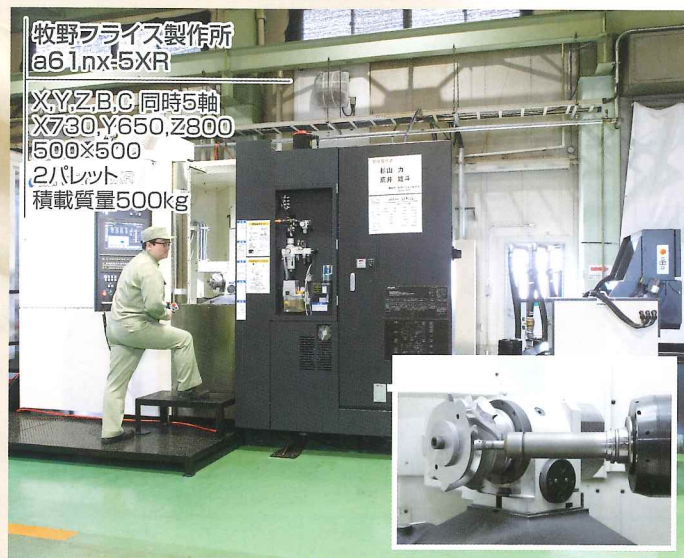
研削マシニングセンタ



三井精機
HU100-TS
X,Y,Z,A,B 同時5軸
X1600,Y1500,Z1600
1000×1000
2パレット
積載質量5000kg



牧野フライス製作所
a81nx-5XR-G
X,Y,Z,B,C 同時5軸
X900,Y900,Z1020
630×630
2パレット
積載質量1200kg



牧野フライス製作所
a61nx-5XR
X,Y,Z,B,C 同時5軸
X730,Y650,Z800
500×500
2パレット
積載質量500kg

平面研削機



岡本工作機械
PSG3015
最大研削寸法3000×1500×700
積載質量4560kg

立型マシニングセンタ



オークマ
MILLAC1052VII
X,Y,Z,A 同時4軸
X2050,Y1050,Z300
2200×1050(テーブル寸法)
積載質量5000kg
シャフト加工
φ400×1500
A軸シャフト最大寸法



OKK
VP-1800
X,Y,Z 同時3軸
X2200,Y1800,Z460
2200×1800(テーブル寸法)
積載質量3000kg

横型マシニングセンタ



三井精機
HU100
X,Y,Z,B 同時4軸
X2000,Y1500,Z1400
1000×1000(パレット寸法)
2パレット
積載質量5000kg



オークマ
MA-600HII
X,Y,Z,B 同時4軸
X1000,Y900,Z1000
630×630(パレット寸法)
21パレット
積載質量1200kg

三次元測定機



ミットヨ
STRATO-Apex2000
測定範囲2000×3000×1600

ミットヨ
CRYSTA-Apex1200
測定範囲1200×1200×1000



工具管理室

工場で使用する工具は、コンピュータで一括管理しています。
ムダなく、素早い対応が可能になっています。

CAD-CAM-シミュレータ



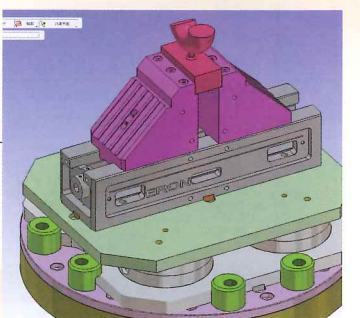
CAD
各種CADソフトを駆使して、2D図面から3Dモデルまで幅広く対応いたします。

※受入れ可能データフォーマットについてはお問合せください。

CAD-CAM-シミュレータ

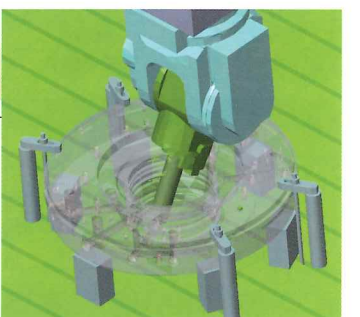
CAM
各種CAMソフトに加え自社開発のソフト群を駆使し効率的な加工データを作成します。
※CATIAデータ読み込み可能

VISI-CAM 5Axis2台
GO2cam1台
NASUKA PRO-2.5D4台
2.5D たまご MC3台
// L1台



SIMULATION
事前に加工方法、ツールパス、加工結果を検証評価し、間違いの無い加工を実現します。

NC SIMUL.....1台



●技術的なお問合せは...

生産技術課のメンバーです。技術的にご不明な点がございましたらお気軽にお問い合わせ下さい。



生産技術課

主要設備機械一覧表

門形5面マシニングセンタ		最大ストローク(mm)			回転数(rpm)	テーブル・パレット寸法(mm)	積載質量(kg)	備 考
オークマ	MCR-BⅢ	X6500	Y3700	Z800	6000/3000	6300×2500*	43000	ユニバーサルヘッド搭載、W軸NC
オークマ	MCR-BⅡ	X6500	Y3700	Z800	6000/3000	6300×2500*	43000	φ1500サーキュラ、ユニバーサルヘッド搭載
オークマ	MCR-A5C	X4200	Y3000	Z650	8000/3000	4000×2000*	12000	－
オークマ	MCR-20A	X4200	Y2500	Z650	4000/3000	4000×1500*	12000	φ1500サーキュラ

5軸制御マシニングセンタ		最大ストローク(mm)			回転数(rpm)	テーブル・パレット寸法(mm)	積載質量(kg)	備 考
オークマ	MU-10000H	X1550	Y1600	Z1600	6000	1000×1000 2P	2500	－
三井精機工業	HU80-5X	X1200	Y1000	Z1050	6000	800×800 6P	1200	
三井精機工業	HU63-5X	X900	Y900	Z900	12000	630×630 10P	800	
三井精機工業	Vertex75XⅡ	X750	Y800	Z700	15000	φ500*	500	
三井精機工業	Vertex750-5X	X750	Y800	Z700	15000	φ500*	500	
牧野フライス	a82-5XR	X1100	Y820	Z1020	10000	630×630* 2P	1200	
牧野フライス	a61nx-5XR	X730	Y650	Z800	14000	500×500* 2P	500	
牧野フライス	DA300	X450	Y620	Z500	20000	φ300* 7P	85	
松浦機械	MAM72-35V	X550	Y440	Z580	15000	φ350* 32P	60	

立型旋盤		テーブル外径(mm)	最大旋削外径(mm)	最大旋削高さ(mm)	積載質量(kg)	備 考
オーエム製作所	Neo-26EX	φ2600	φ3000	2000	20000	－
オーエム製作所	VTLex1600(特)	φ1800	φ2000	1600	10000	テーブル径φ1800、2台保有
オーエム製作所	VTLex1600	φ1600	φ2000	1600	10000	－
オーエム製作所	VTLex1100(特)	φ1250	φ1500	800	2000	テーブル径φ1250
オーエム製作所	VTLex1100	φ1100	φ1500	800	2000	－
オーエム製作所	TMz-10N	φ1000	φ1200	600	2000	－
オークマ	V100R	φ1000	φ1200	890	1200	2台保有
オークマ	V80R	φ1000	φ1000	840	800	－
オークマ	V40R	φ500	φ500	450	300	－

横型/立型マシニングセンタ	最大ストローク(mm)			回転数(rpm)	テーブル・パレット寸法(mm)	積載質量(kg)	備 考
三井精機工業	HU100	X2000	Y1500	Z1400	6000	1000×1000 2P	5000
オークマ	MA-800HB	X1400	Y1250	Z1250	6000	800×800 2P	2000
オークマ	MA-600HⅡ	X1000	Y900	Z1000	6000	630×630 21P	1200
オークマ	MA-400HA	X560	Y610	Z625	15000	400×400 2P	400
松浦機械	H_Plus-300	X500	Y560	Z500	15000	300×300* 15P	250
オークマ	MILLAC1052VⅡ	X2050	Y1060	Z800	6000	2200×1050*	5000
OKK	VP-1800	X2200	Y1800	Z460	12000	2200×1800*	3000
オークマ	MILLAC-761VⅡ	X1540	Y760	Z660	6000	1800×720*	2000
オークマ	MB-66VB	X1500	Y660	Z660	6000	1530×660*	1500
オークマ	MB-66VB-A	X1500	Y660	Z660	6000	1530×660*	1500

研削用マシニング(5軸/4軸)	最大ストローク(mm)			回転数(rpm)	テーブル・パレット寸法(mm)	積載質量(kg)	備 考
三井精機工業	HU100-TS	X1600	Y1500	Z1600	20000	1000×1000*	5000
牧野フライス	a81nx-5XR-G	X900	Y900	Z1020	20000	630×630* 2P	1200
牧野フライス	a61nx-5XR-G	X730	Y650	Z800	20000	500×500* 2P	500
牧野フライス	a61nx	X730	Y650	Z800	20000	500×500* 2P	500
オークマ	MB-66VA	X1500	Y660	Z660	20000	1530×660	1500

立型内外径研削機		テーブル外径(mm)	最大旋削外径(mm)	最大旋削高さ(mm)	積載質量(kg)	備 考
太陽工機	NVG-12T	φ1150	φ1250	500	2500	－
太陽工機	CVG-9	φ850	φ900	600	1100	カム研削可、自動測定機能付き
太陽工機	Vertical Mate85	φ750	φ850	500	700	自動測定機能付き
太陽工機	Vertical Mate85	φ750	φ850	500	700	－
太陽工機	NVG-5	φ550	φ500	400	500	－

平面研削機		テーブル外径(mm)	最大旋削外径(mm)	最大旋削高さ(mm)	積載質量(kg)	備 考
岡本工作機械	PSG3015CH	左右3000×前後1550	3000×1500	700	4560	－
住友重機械工業	SVR130	φ1300	φ1500	370	1500	－
岡本工作機械	PSG-155DX	左右1500×前後500	1750×560	595	2000	－

三次元測定機		測定範囲(mm)	積載質量(kg)
ミットヨ	STRATO-Apex203016	2000×3000×1600	4500
ミットヨ	Crysta-Apex121210	1200×1200×1000	2000

クレーン	
7.5t	2基
4.8t	3基
2.8t	8基
2.0t	1基
1.5t	7基
1.0t	2基

CAD・CAM・シミュレータ	用 途	ライセンス
AutoCAD PRODUCT DESIGN SUITE	3次元CAD	2
VISI-CAD	3次元CAD	3
One Space Designer Drafting	2次元CAD	8
VISI-CAM 5Axis	CAD-CAM 5軸	2
GO2cam	CAD-CAM 3軸	1
NASKA PRO 2.5D / NASKA 旋盤	CAD-CAM 2.5軸	4 / 1
たまごWinマシニング / 旋盤	CAD-CAM 2.5軸	3 / 1
NC SIMUL	シミュレータ	2

- 表中の*印はテーブル寸法です
- 加工可能寸法は形状によって変わりますのでご注意ください
- 上記以外にも多数の加工設備を保有しておりますのでお気軽にお問合せ下さい
- 2020年12月現在の設備です

Company profile & History

概 要

- 名 称 株式会社オオツカハイテック
- 創 立 昭和34年9月
- 資 本 金 10,000,000円
- 所 在 地 埼玉県鴻巣市上会下626番地
- 規 模 本社工場：土地／20,740㎡
建物／7,672㎡
- 人 員 男性／77名 女性／12名
計89名

- 取引銀行 埼玉りそな銀行 鴻巣支店
三菱UFJ銀行 上尾支店
武蔵野銀行 鴻巣支店

- 業務内容 ・各種カムの切削及び研磨
・各種大物加工
・各種精密加工
・航空機治工具・航空機部品
・テーパーゲージ
・三次元測定
・カムの設計
・インデックスドライブ
・工作機械用ATCユニット

- 福利厚生 健康保険・厚生年金・雇用保険
労災保険完備・定期健康診断
昼食補助・社員旅行
自社株(持株)
インフルエンザ予防接種
防災用品

- 休 暇 週休2日制
夏季休暇・冬季休暇・有給休暇
特別休暇(結婚・忌引等)
バースデー休暇(1週間連続休暇)
産休・育児休暇

- サークル活動 ゴルフコンペ・ボウリング・卓球
他サークル活動

- レクリエーション レクリエーション室の設置
卓球台

- 技能検定有資格者……………45名
マシニングセンタ作業 1級 …… 16名
マシニングセンタ作業 2級 …… 18名
数値制御フライス盤作業 1級 …… 1名
数値制御フライス盤作業 2級 …… 1名
ワイヤ放電加工作業 2級……………1名
普通旋盤作業 2級……………1名
機械系保全作業 1級……………1名
数値制御旋盤作業 2級……………6名

- 非破壊試験技術者 UT,MT

- 機械研削砥石特別教育…………… 13名

治 革

- 1959年(S34) 9月 埼玉県鴻巣市に於いて、カム製作を主業務とする
大塚製作所を創立。
- 1961年(S36) 9月 社名を大塚カム株式会社に変更。資本金200万円。
- 1962年(S37) 6月 埼玉県北本市に新社屋を建設し、移転。
- 1965年(S40) 2月 資本金500万円に増資。
- 1969年(S44) 4月 現在地に鴻巣工場を新設し、本社を北本工場に置く。
- 1970年(S45) 3月 NCフライス盤1号機を導入。
- 1973年(S48) 6月 電算機によるカムのNC自動プログラミングシステムを
開発。
- 11月 北本工場にNC工場を増設。

- 1978年(S53) 5月 鴻巣市にNC工場を設立し、本社を鴻巣工場へ移転。
- 1982年(S57) 1月 北本工場をインデックスドライブ専用工場とする。
- 1984年(S59) 3月 大阪営業所を開設。
- 1985年(S60) 1月 再度北本工場を新設し、インデックスドライブ生産設備を
大幅に増設。

- 1987年(S62) 12月 名古屋営業所を開設。
- 1989年(H 1) 10月 資本金1000万円に増資。
- 12月 本社工場第一期完成。
- 1990年(H 2) 7月 北陸出張所を開設。
- 1991年(H 3) 9月 本社工場第二期完成。
- 1996年(H 8) 1月 社名を株式会社オオツカハイテックに変更。
- 8月 川里工場新設完成。
- 9月 川里工場完成に伴い北本工場を川里へ移転。

- 1998年(H10) 10月 川里工場第二期完成。
- 2005年(H17) 10月 川里工場に本社を移転(旧本社は鴻巣工場)。
- 2006年(H18) 4月 新事務所完成(本社工場)。
- 2008年(H20) 1月 代表取締役(社長)に大塚則夫が就任。
- 2012年(H24) 3月 工場拡張。
- 12月 大型5軸MC設備導入。
- 2013年(H25) 4月 大型クレーン導入 7.5ton。
- 2014年(H26) 10月 大型第2工場完成。
- 2015年(H27) 12月 JISQ9100 取得更新。
- 2016年(H28) 11月 大型3次元測定機導入。
- 2017年(H29) 3月 大型カム研削5軸MC導入。
- 2019年(R 1) 9月 創立60周年を迎える。
- 10月 埼玉県指定「彩(さい)の国工場」に認定される。
- 2020年(R 2) 10月 門型5面加工機新規導入。



本社社員食堂

社員食堂は、従業員の健康を考えた栄養バランスの整った食事を提供しています。
広々と落ち着いた雰囲気
の食堂は、従業員たちの交流の場にもなっています。



株式会社オオツカハイテックは、 「^{さい}彩の国工場」指定を受けています。

●彩の国工場とは、技術力や環境面で優れている工場を、埼玉県知事が豊かな彩の国づくりの協力者（パートナー）として指定するものです。

今まで以上に、地域や社会との交流を増やし、彩の国工場が取り組んでいる
「地域に愛される工場づくり」の推進、会社見学の受入れ等、
より一層社会貢献に努めて参ります。



本 社 工 場 〒365-0012 埼玉県鴻巣市上会下626
TEL 048-569-2711
FAX 048-569-2788
<https://www.otsuka-hi-tech.co.jp/>

大阪営業所 TEL 06-6393-1030 FAX 06-6393-1070
名古屋営業所 TEL 052-501-7271 FAX 052-504-0290
北陸営業所 TEL 076-294-3115 FAX 076-294-3103

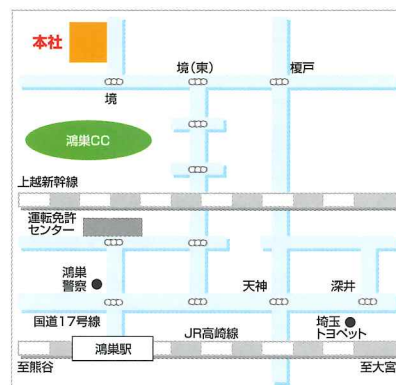


JQA-QM8893 JQA-AS0172
(本 社 ・ 工 場)

ホームページ



本社地図



無機抗菌剤・印刷
表紙
JP0122546A0001W



SIAAマークはISO22196法により評価された結果に基づき、
抗菌製品技術協議会ガイドラインで品質管理・情報公開された製品に表示されています。