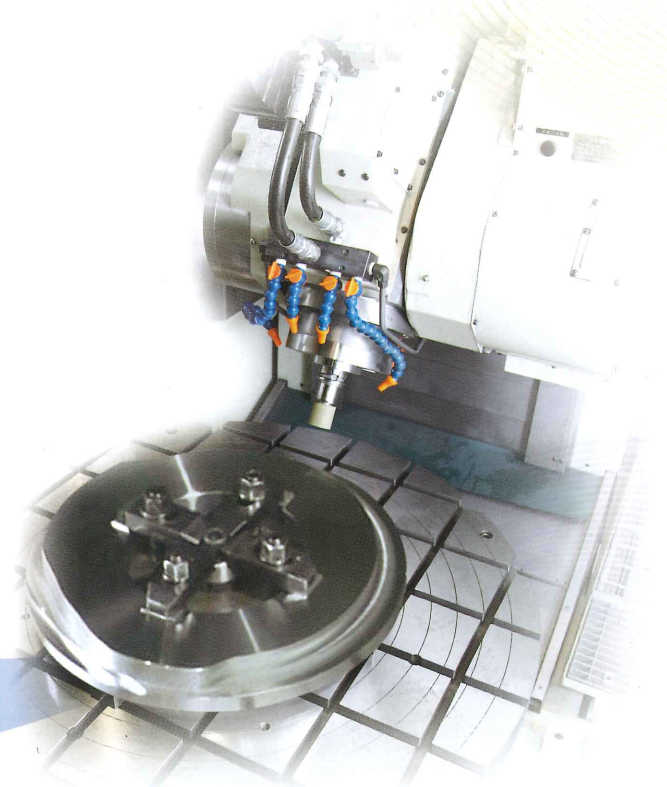
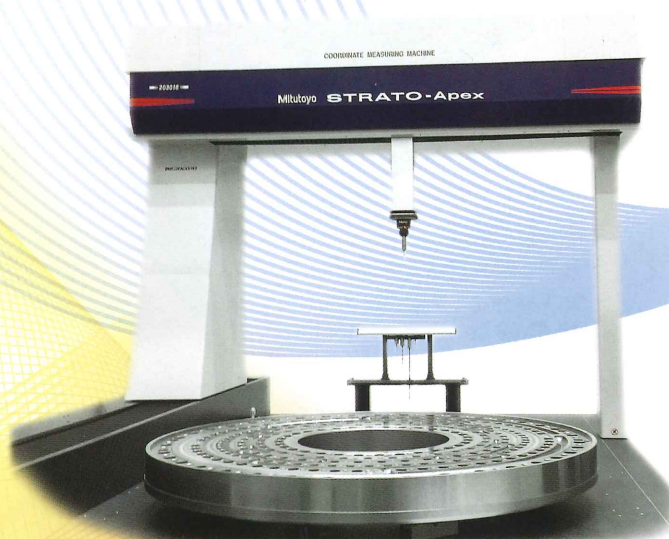


製品・加工品・設備機械ご案内

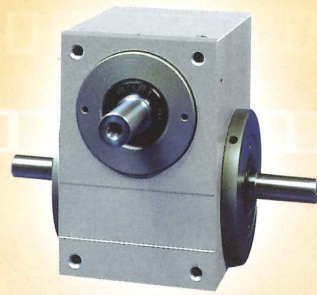
Guidance of products, processed parts, & Equipment Machines

加寿
KAMU



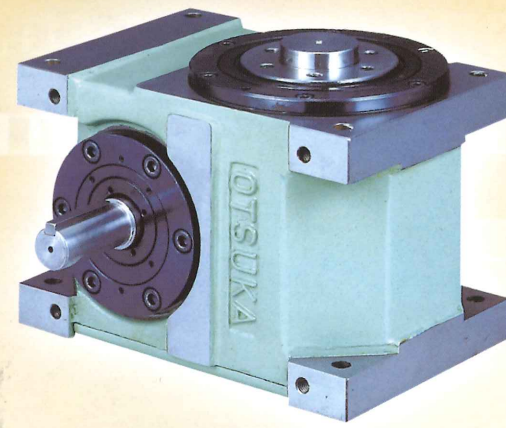
Products Lineup

製品



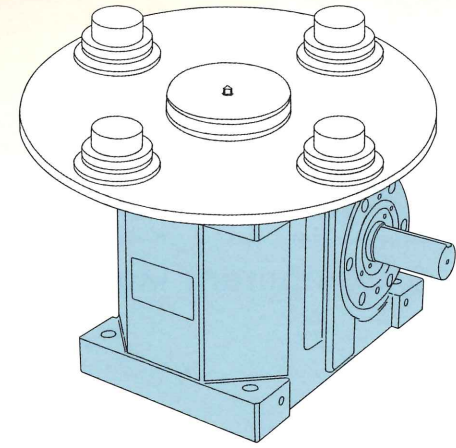
ローラーギヤインデックスドライブ
シャフトタイプ ORS32

インデックスユニットの中で最も一般的なもので、出力軸の慣性モーメントが小さいため、高速安定性に優れたタイプです。
出力軸形状：ストレートシャフト
軸間距離：32~250mm
割出数：2~24

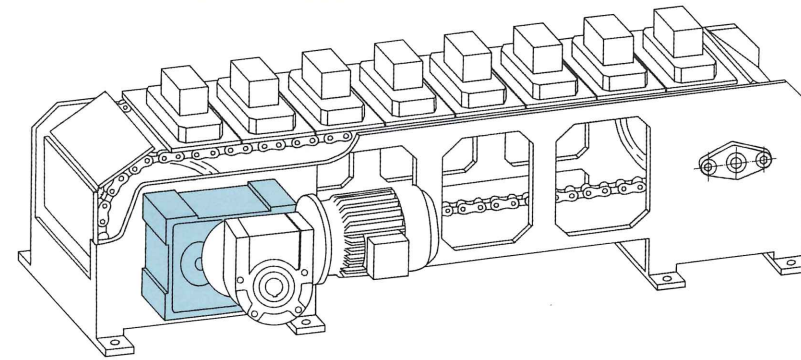


ローラーギヤインデックスドライブ
フランジタイプ ORF80

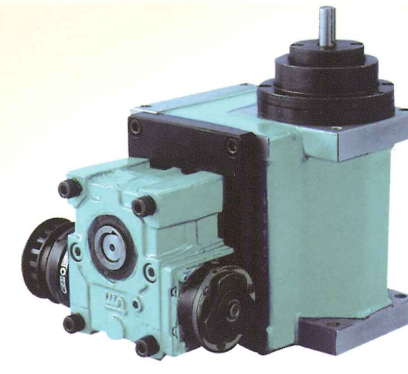
出力軸がフランジ形状のため、テーブル等の取り付けが容易にでき、高い剛性を持つタイプです。
出力軸形状：フランジ
軸間距離：45~350mm
割出数：2~24



ローラーギヤインデックスを利用したターンテーブルの例

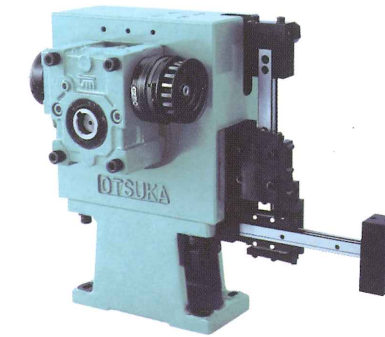


パレルインデックスを利用したコンベアの例



ピック&ブレースユニット
旋回型 OP055

旋回と直進で搬送動作を行います。オーダーメイドで割付角・ストロークが自由に選択できます。カム駆動により、高速安定性と高精度が確保できます。
軸間距離：45,55,80,100,125mm



ピック&ブレースユニット
直進型 OPL100

2方向の直進で搬送動作を行います。オーダーメイドで割付角・ストロークが自由に選択できます。カム駆動により、安定したスムーズな動作が得られます。
ストローク：50,100,125,160mm



ピック&ブレースユニット
直進型 PL100

OPLに比べ重量比約30%の軽量化、薄型設計でコンパクトな直進型ピック&ブレースユニットです。板カム機構の採用により、ローコストを実現しました。
ストローク：50,100,125mm



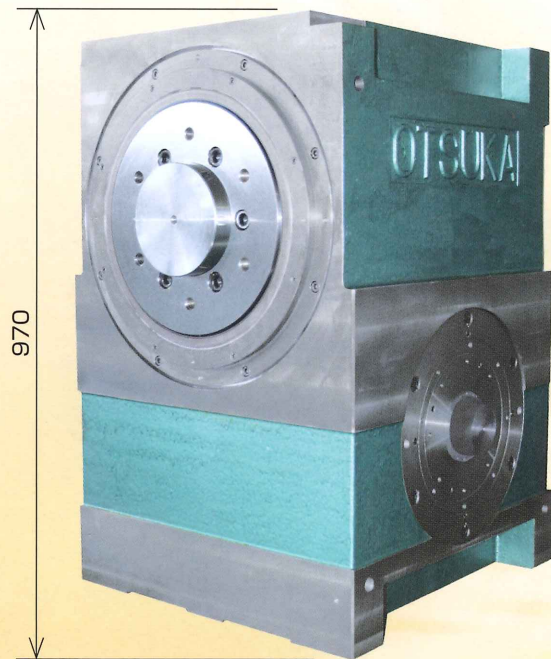
ATCユニット
自動工具交換装置

全てカム方式で動作するため、円滑で高速な動作が可能です。入力軸を1回転させるだけで全工程を終了することができる機構のため、制御回路やセンサなどは殆ど必要ありません。
ATC#30,#40,#50



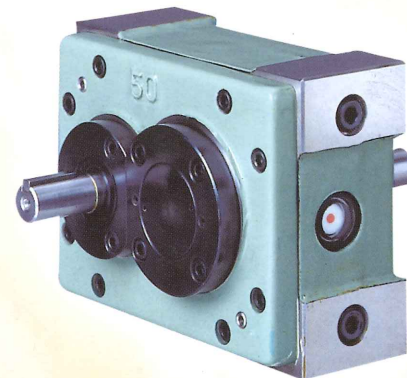
パレルインデックスドライブ
OB80

パレルカム機構により、多分割に対応できるタイプです。
出力軸形状：フランジ
軸間距離：40~80mm
割出数：8~24 (24以上も可能)



ローラーギヤインデックスドライブ
フランジタイプ ORF350

弊社最大級のローラーギヤを使用したインデックスドライブです。
軸間距離：350mm

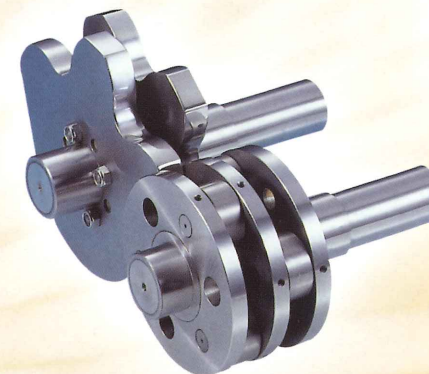


パレルインデックスドライブ
シャフトタイプ OPS50

パレルインデックスの中の一般的なもので、コンベア駆動に適し、高速安定性に優れたタイプです。
出力軸形状：ストレートシャフト
軸間距離：50~315mm
割出数：1~8

パレルインデックスドライブ
フランジタイプ

出力軸を中空にする事ができるため、配線処理等が容易に行え、又フランジ形状によりコンベア駆動の他にテーブル駆動も可能なタイプです。
出力軸形状：フランジ
軸間距離：80~250mm
割出数：1~8



パレルインデックスカムとタレット

パレルインデックスドライブの駆動用カムと出力軸です。カムとタレットを単体でも承っております。
軸間距離：50~400mm
割出数：1~8



ローラーギヤインデックスカムとタレット

ローラーギヤインデックスドライブの駆動用カムと出力軸です。カムとタレットを単体でも承っております。
軸間距離：32~350mm
割出数：2~24

Processed parts

加工品

加工可能材質

アルミ・SUS・ダイス鋼・FC・FCD・炭素鋼・クロムモリブデン鋼・浸炭鋼・NAK材・SK材など、様々な材質が加工可能です。

加工可能サイズ

板カム…………… φ3000mm
 円筒カム…………… φ3000mm
 ローラーギヤカム…………… 軸間距離350mm
 パラレルカム…………… 軸間距離400mm
 角ベース加工…………… 6500mm×3000mm
 丸テーブル加工…………… φ3000mm



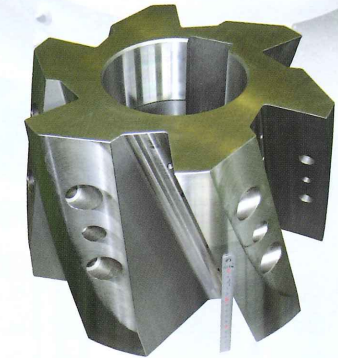
■円筒リップカム加工

材質 SUJ2 φ270
 (飲料罐製造用)



■工作機械部品加工

材質 FCD400 アタッチヘッド
 465×755×384



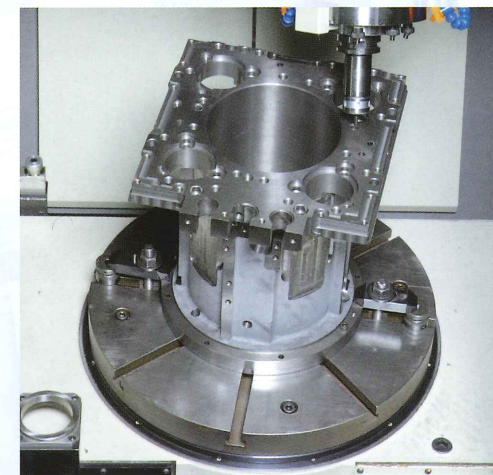
■製鉄機械部品加工

材質 SCM440N スクラップチョッパー
 φ480×300



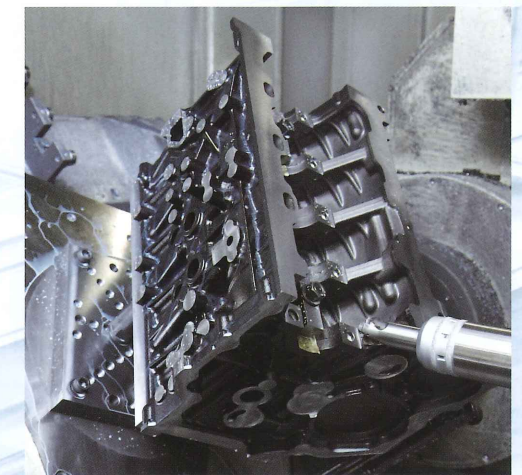
■円筒カム加工

材質 SCM420 浸炭焼入れ研磨品
 φ1030×245 (~φ3000)
 (飲料罐製造用)



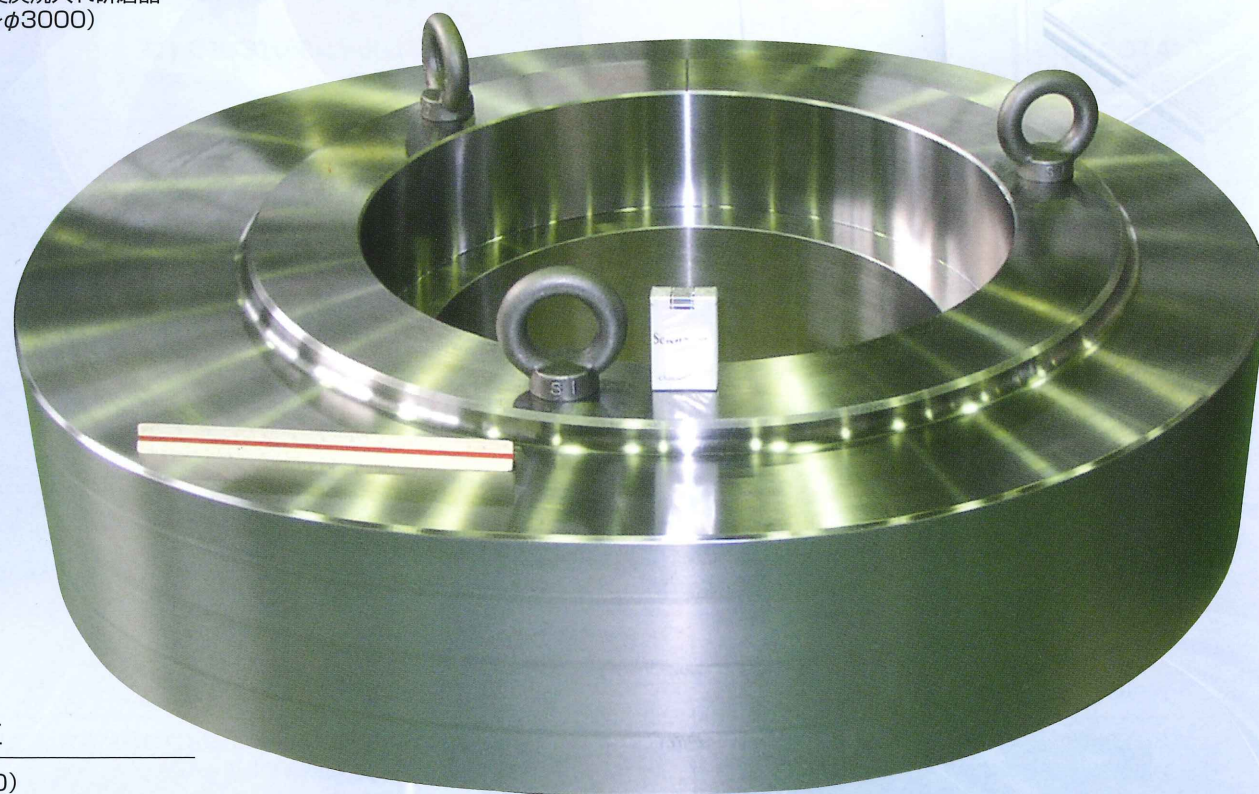
■工作機械部品加工

材質 FC300 ハウジング
 φ400×400



■自動車用試作部品加工

材質 FC250 シリンダーブロック
 500×410×350



■大型カム加工

(~φ3000×350)
 充実した設備機械により、大型のカム加工が可能です。
 (プレス機用)



■アルミ部品加工

材質 A5052 削り出し90°エルボー
 外径φ50×内径φ40



■小物部品加工

材質 CrCu φ15×23



■工作機械部品加工

材質 FC300 ベアリングハウジング
 225×255×140

Equipment Machines

主要設備機械

～むずかしい加工はオオツカハイテックにお任せ下さい。試作品を1個から承っております。お気軽にご相談下さい。～

門形5面マシニングセンタ



オークマ
MCR-BI
X,Y,Z,C 同時4軸+BC軸
X6500,Y3700,Z800(+W1300)
6300x2500(テーブル寸法)
積載質量43000kg



オークマ
MCR-A5C
X,Y,Z 同時3軸
X4200,Y3000,Z650(+W1000)
4000x2000(テーブル寸法)
積載質量12000kg



オークマ
MCR-20A
X,Y,Z,C 同時4軸
X4200,Y2500,Z650(+W700)
4000x1500(テーブル寸法)
積載質量12000kg

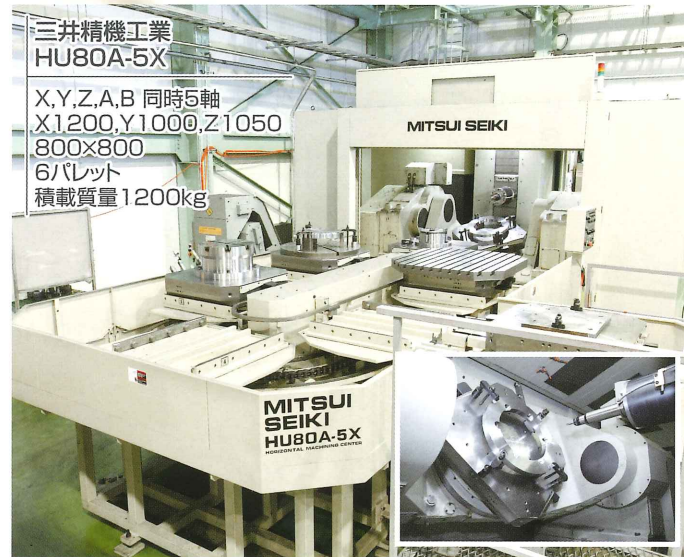


新日本工機
RB-3M
X,Y,Z,W 同時4軸+BC軸
X3250,Y2400,Z600(+W1100)
3000x1500(テーブル寸法)
積載質量10000kg

5軸制御マシニングセンタ



オークマ
MU-10000H
X,Y,Z,A,B 同時5軸
X1550,Y1600,Z1600
1000x1000
2パレット
積載質量2500kg



三井精機工業
HU80A-5X
X,Y,Z,A,B 同時5軸
X1200,Y1000,Z1050
800x800
6パレット
積載質量1200kg



三井精機工業
Vertex 75XII
X,Y,Z,A,C 同時5軸
X750,Y800,Z700
φ500
積載質量500kg



三井精機工業
HU63A-5X
X,Y,Z,A,B 同時5軸
X900,Y900,Z900
630x630
10パレット
積載質量800kg



OKK
HM-X6000
X,Y,Z,A,B 同時5軸
X1050,Y900,Z820
600x600x2パレ
積載質量650kg



牧野フライス製作所
DA300 同時5軸加工機
X,Y,Z,A,C 同時5軸
X450,Y620,Z500
φ300
7パレット
積載質量250kg

立型旋盤



オーエム製作所
Neo-26EX
最大旋削外径φ3000
最大旋削高さ2000
積載質量20000kg



オーエム製作所
VTL1600 テーブル1800仕様
最大旋削外径φ2000
最大旋削高さ1600
積載質量10000kg

立型内外径研削機



太陽工機
NVG-12T
φ1150(テーブル寸法)
最大研削寸法φ1250
最大研削高さ500
積載質量2500kg

太陽工機
Vertical Mate85
φ750(テーブル寸法)
最大研削寸法φ850
最大研削高さ500
積載質量700kg

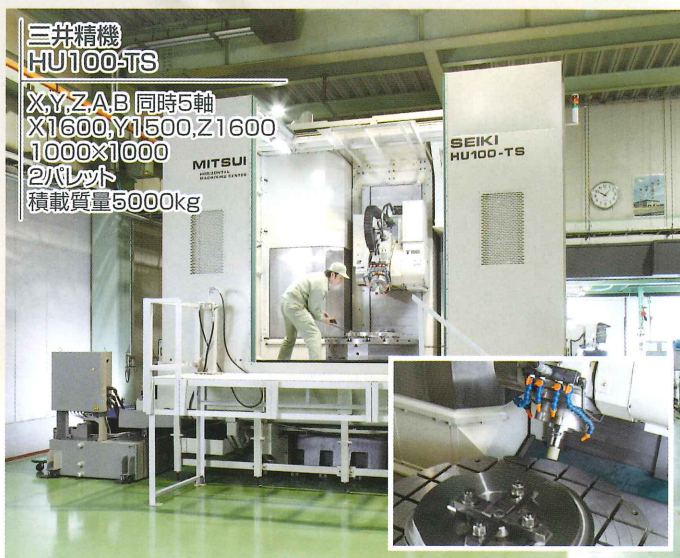
太陽工機
CVG-9
φ850(テーブル寸法)
最大研削寸法φ900
最大研削高さ600
積載質量1100kg

太陽工機
NVG-5
φ550(テーブル寸法)
最大研削寸法φ500
最大研削高さ400
積載質量500kg

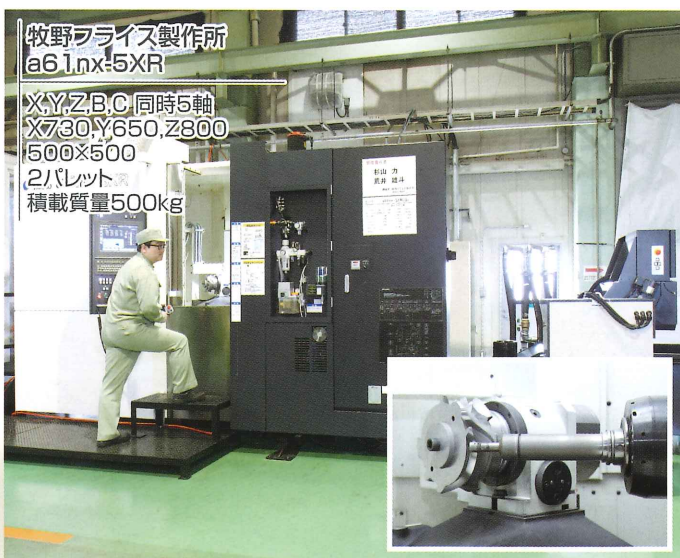
Equipment Machines

主要設備機械

研削マシニングセンタ



三井精機
HU100-TS
X,Y,Z,A,B 同時5軸
X1600,Y1500,Z1600
1000×1000
2パレット
積載質量5000kg



牧野フライス製作所
a61nx:5XR
X,Y,Z,B,C 同時5軸
X730,Y650,Z800
500×500
2パレット
積載質量500kg



牧野フライス製作所
a61nx
X,Y,Z,B 同時4軸
X730,Y650,Z800
500×500
2パレット
積載質量500kg

平面研削機



岡本工作機械
PSG3015
最大研削寸法3000×1500×700
積載質量4560kg

立型マシニングセンタ



オークマ
MILLAC1052VII
X,Y,Z,A 同時4軸
X2050,Y1060,Z800
2200×1050(テーブル寸法)
積載質量5000kg
シャフト加工
φ400×1500
A軸シャフト最大寸法



OKK
VP-1800
X,Y,Z 同時3軸
X2200,Y1800,Z460
2200×1800(テーブル寸法)
積載質量3000kg

横型マシニングセンタ



三井精機
HU100
X,Y,Z,B 同時4軸
X2000,Y1500,Z1400
1000×1000(パレット寸法)
2パレット
積載質量6000kg



オークマ
MA-800HB
X,Y,Z,B 同時4軸
X1400,Y1250,Z1250
800×800(パレット寸法)
2パレット
最大ワーク寸法φ1400×1250
積載質量2000kg

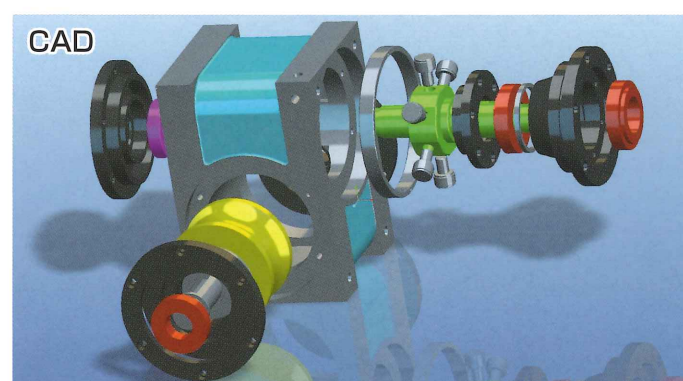
三次元測定機



ミットヨ
STRATO-Apex2000
測定範囲2000×3000×1600

ミットヨ
CRYSTA-Apex1200
測定範囲1200×1200×1000

CAD-CAM-シミュレータ



CAD
各種CADソフトを駆使して、2D図面から3Dモデルまで幅広く対応いたします。

- 3D Pro/ENGINEER1台
- Auto CAD PRODUCT DESIGN SUITE...2台
- VISI-CAD3台
- 2D Auto CAD LT2台
- One Space Designer Drafting8台

※受入れ可能データフォーマットについてはお問合せください。

●技術的なお問合せは…

生産技術課のメンバーです。技術的にご不明な点がございましたらお気軽にお問い合わせ下さい。

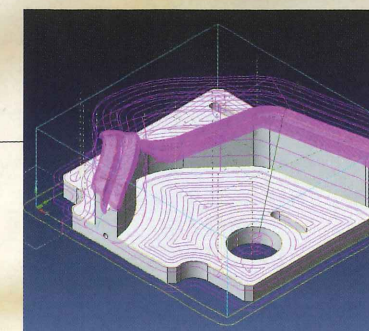


生産技術課 大沢(osawa@otsuka-hi-tech.co.jp)
矢澤(yazawa@otsuka-hi-tech.co.jp)
内田(uchida@otsuka-hi-tech.co.jp)

CAD-CAM-シミュレータ

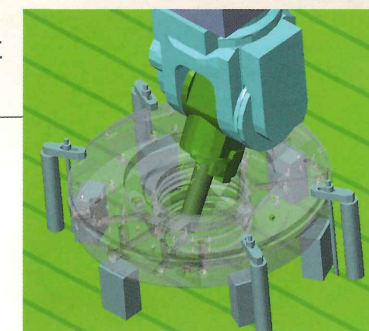
CAM
各種CAMソフトに加え自社開発のソフト群を駆使し効率的な加工データを作成します。
※CATIAデータ読み込み可能

- VISI-CAM 5Axis2台
- GO2cam1台
- NASUKA PRO-2.5D ...4台
- 2.5D たまご MC3台
- // L1台



SIMULATION
事前に加工方法、ツールパス、加工結果を検証評価し、間違いの無い加工を実現します。

NC SIMUL.....1台



5軸加工機による部品加工

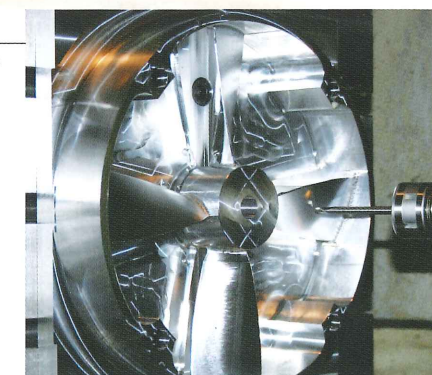
アルミ試作品加工

材質A5052
削り出し90°エルボー
内径φ40×外径φ50
※試作加工品



アルミ試作品加工

材質A5056 スクリュー
φ260×50



company profile & History

主要設備機械一覧表

門形5面マシニングセンター

メーカー	型式	移動軸数	最大ストローク(mm)			テーブル・パレット寸法(mm)	サーキュラテーブル	積載質量(kg)
オークマ	MCR-BII	X,Y,Z 同時4軸+ユニバーサルヘッド	X6500	Y3700	Z800	6300×2500*	φ1500	43000
オークマ	MCR-A5C	X,Y,Z 同時3軸	X4200	Y3000	Z650	4000×2000*	—	12000
オークマ	MCR-20A	X,Y,Z,C 同時4軸	X4200	Y2500	Z650	4000×1500*	φ1500	12000
新日本工機	RB-3M	X,Y,Z,W 同時4軸+ユニバーサルヘッド	X3250	Y2400	Z600	3000×1500*	—	10000

5軸制御マシニングセンター

メーカー	型式	移動軸数	最大ストローク(mm)			テーブル・パレット寸法(mm)	パレット数	積載質量(kg)
オークマ	MU-10000H	X,Y,Z,A,B 同時5軸	X1550	Y1600	Z1600	1000×1000	2	2500
三井精機工業	HU80A-5X	X,Y,Z,A,B 同時5軸	X1200	Y1000	Z1050	800×800	6	1200
三井精機工業	HU63A-5X	X,Y,Z,A,B 同時5軸	X900	Y900	Z900	630×630	10	800
OKK	HM-X6000	X,Y,Z,A,B 同時5軸	X1050	Y900	Z820	600×600	2	650
三井精機工業	Vertex750-5X	X,Y,Z,A,C 同時5軸	X750	Y800	Z700	φ500*	—	500
牧野フライス製作所	DA300	X,Y,Z,A,C 同時5軸	X450	Y620	Z500	φ300*	7	250
三井精機工業	Vertex75XII	X,Y,Z,A,C 同時5軸	X750	Y800	Z700	φ500*	—	500
牧野フライス製作所	a82-5XR	X,Y,Z,A,B 同時5軸	X1100	Y820	Z1020	630×630*	2	1200
松浦機械	MAM72-35V	X,Y,Z,A,C 同時5軸	X550	Y440	Z580	φ300*	32	60

立型旋盤

メーカー	型式	テーブル外径(mm)	最大旋削外径(mm)	最大旋削高さ(mm)	積載質量(kg)	備考
オーエム製作所	Neo-26EX	φ2600	φ3000	2000	20000	—
オーエム製作所	VTLex1600	φ1800	φ2000	1600	10000	2台保有
		φ1600	φ2000	1600	10000	
オーエム製作所	VTLex1100	φ1250	φ1500	800	1800	2台保有
		φ1100	φ1500	800	1800	
オーエム製作所	TMz-16N	φ1600	φ2000	900	10000	—
オーエム製作所	TMz-10N	φ1000	φ1200	600	2000	—
オークマ	V100R	φ1000	φ1200	890	1200	2台保有
オークマ	V80R	φ1000	φ1000	840	800	—
オークマ	V40R	φ500	φ500	450	300	—

横型/立型マシニングセンター

メーカー	型式	移動軸数	最大ストローク(mm)			テーブル・パレット寸法(mm)	パレット数	積載質量(kg)
三井精機工業	HU100	X,Y,Z,B 同時4軸	X2000	Y1500	Z1400	1000×1000	2	6000
オークマ	MA-800HB	X,Y,Z,B 同時4軸	X1400	Y1250	Z1250	800×800	2	2000
オークマ	MA-600HII	X,Y,Z,B 同時4軸	X1000	Y900	Z1000	630×630	21	1200
オークマ	MA-400HA	X,Y,Z,B 同時4軸	X560	Y610	Z625	400×400	2	400
松浦機械	H_Plus-300	X,Y,Z,B 同時4軸	X500	Y560	Z500	300×300*	15	250
オークマ	MILLAC1052VII	X,Y,Z,A 同時4軸	X2050	Y1060	Z800	2200×1050*	—	5000
OKK	VP-1800	X,Y,Z 同時3軸	X2200	Y1800	Z460	2200×1800*	—	3000
オークマ	MILLAC-761VII	X,Y,Z,A 同時4軸	X1540	Y760	Z660	1800×720*	—	2000
オークマ	MB-66VB	X,Y,Z,A 同時4軸	X1500	Y660	Z600	1530×660*	—	1500
OKK	VM53R	X,Y,Z 同時3軸	X1050	Y530	Z510	1050×560*	—	800

研削用マシニングセンター

メーカー	型式	移動軸数	最大ストローク(mm)			テーブル寸法(mm)	主軸回転数(rpm)	積載質量(kg)
三井精機工業	HU100-TS	X,Y,Z,A,B 同時5軸	X1600	Y1500	Z1600	1000×1000*	20000	5000
牧野フライス製作所	a61nx	X,Y,Z,B 同時4軸	X730	Y650	Z800	500×500* 2パレット	20000	500
オークマ	MB-66VA	X,Y,Z 同時3軸	X1500	Y660	Z660	1530×660*	20000	1500
牧野フライス製作所	a81nx-5XR	X,Y,Z,A,B 同時5軸	X900	Y900	Z1020	630×630*	20000	100

オークマMB56VA 2台保有

立型内外径研削機

メーカー	型式	テーブル寸法(mm)	最大研削寸法(mm)	最大研削高さ(mm)	積載質量(kg)	備考
太陽工機	NVG-12T	φ1150	φ1250	500	2500	—
太陽工機	CVG-9	φ850	φ900	600	1100	—
太陽工機	Vertical Mate85	φ750	φ850	500	700	2台保有
太陽工機	NVG-5	φ550	φ500	400	500	—

平面研削機

メーカー	型式	テーブル寸法(mm)	最大研削寸法(mm)	最大研削高さ(mm)	積載質量(kg)
岡本工作機械	PSG3015	左右3000×前後1550	3000×1500	700	4560
住友重機械工業	SVR130	φ1300	φ1500	370	1500

ワイヤーカット放電加工機

メーカー	型式	移動軸数	最大ストローク(mm)			最大ワーク寸法(mm)	積載質量(kg)
ソディック	SL600Q	X,Y,Z,U,V	X600	Y400	Z350	800×570×280	1000
ソディック	ALN600Q	X,Y,Z,U,V	X600	Y400	Z300	800×570×280	1000

三次元測定機

メーカー	型式	測定範囲(mm)	積載質量(kg)
ミットヨ	CRYSTA-Apex1200	1200×1200×1000	2000
ミットヨ	STRATO-Apex2000	2000×3000×1600	4500

- 表中の*印はテーブル寸法です
- 加工可能寸法は形状によって変わりますのでご注意ください
- 上記以外にも多数の加工設備を保有しておりますのでお気軽にお問合せ下さい
- 2019年11月1日現在の設備です

概要

- 名称 株式会社オオツカハイテック
- 創立 昭和34年9月
- 資本金 10,000,000円
- 所在地 埼玉県鴻巣市上会下626番地
- 規模 本社工場:土地/20,740㎡
建物/7,672㎡
- 人員 男性/77名 女性/12名
計89名
- 取引銀行 埼玉りそな銀行 鴻巣支店
三菱UFJ銀行 上尾支店
武蔵野銀行 鴻巣支店
- 業務内容 ・各種カムの切削及び研磨
・各種大物加工
・各種精密加工
・航空機治工具・航空機部品
・カムの設計
・インデックスドライブ
・ピックアンドブレースユニット
・工作機械用ATCユニット
・各種カム式ユニット
・治工具・航空機部品・組立治工具
- 福利厚生 健康保険・厚生年金・雇用保険・
労災保険完備
定期健康診断
昼食補助
社員旅行
- 休暇 夏季休暇・冬季休暇・有給休暇
特別休暇(結婚・忌引等)

■ サークル活動

ゴルフコンペ・ボウリング・卓球・
他サークル活動

■ レクリエーション

レクリエーション室の設置
卓球台

- 技能検定有資格者……………45名
- マシニングセンタ作業 1級 …… 16名
- マシニングセンタ作業 2級 …… 18名
- 数値制御フライス盤作業 1級 …… 1名
- 数値制御フライス盤作業 2級 …… 1名
- ワイヤ放電加工作業 2級 …… 1名
- 普通旋盤作業 2級 …… 1名
- 機械系保全作業 1級 …… 1名
- 数値制御旋盤作業 2級 …… 6名
- 非破壊試験技術者……………2名

沿革

- 昭和34年 9月 埼玉県鴻巣市に於いて、カム製作を
主業務とする大塚製作所を創立。
- 昭和36年 9月 社名を大塚カム株式会社に変更。
資本金200万円。
- 昭和37年 6月 埼玉県北本市に新社屋を建設し、移転。
- 昭和40年 2月 資本金500万円に増資。
- 昭和44年 4月 現在地に鴻巣工場を新設し、本社を北
本工場に置く。
- 昭和45年 3月 NCフライス盤1号機を導入。
- 昭和48年 6月 電算機によるカムのNC自動プログラ
ミングシステムを開発。
11月 北本工場にNC工場を増設。
- 昭和53年 5月 鴻巣市にNC工場を設立し、本社を鴻
巣工場へ移転。
- 昭和57年 1月 北本工場をインデックスドライブ専用
工場とする。
- 昭和59年 3月 大阪営業所を開設。
- 昭和60年 1月 再度北本工場を新設し、インデックス
ドライブ生産設備を大幅に増設。
- 昭和62年12月 名古屋営業所を開設。
- 平成元年10月 資本金1000万円に増資。
12月 本社工場第一期完成。
- 平成2年 7月 北陸出張所を開設。
- 平成3年 9月 本社工場第二期完成。
- 平成8年 1月 社名を株式会社オオツカハイテック
に変更。
- 8月 川里工場新設完成。
- 9月 川里工場完成に伴い北本工場を川里
へ移転。
- 平成10年10月 川里工場第二期完成。
- 平成17年10月 川里工場に本社を移転(旧本社は鴻巣工場)。
- 平成18年 4月 新事務所完成(本社工場)。
- 平成20年 1月 代表取締役(社長)に大塚剛夫が就任。
- 平成24年 3月 工場拡張。
12月 大型5軸MC設備導入。
- 平成25年 4月 大型クレーン導入 7.5ton。
- 平成26年10月 大型第2工場完成。
- 平成27年12月 JISQ9100 取得更新。
- 平成28年11月 大型3次元測定機導入。
- 平成29年 3月 大型カム研削5軸MC導入。
- 令和元年 9月 創立60周年を迎える。
10月 彩の国工場に認定される。



本 社 工 場 〒365-0012 埼玉県鴻巣市上会下626
 TEL 048-569-2711
 FAX 048-569-2788
<http://www.otsuka-hi-tech.co.jp/>

大 阪 営 業 所 TEL 06-6393-1030 FAX 06-6393-1070
 名 古 屋 営 業 所 TEL 052-501-7271 FAX 052-504-0290
 北 陸 営 業 所 TEL 076-294-3115 FAX 076-294-3103

